



การเตรียมความพร้อมการขอรับใบอนุญาต
มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

นายอนุรักษ์ ชัยวิเชียร

สิ่งที่ควรทราบ
ข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง

มาตรา 16 (ผลิตในประเทศ)

ผู้ใดทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีประกาศกำหนดมาตรฐานแล้วจะแสดงเครื่องหมายกับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้นได้ ต้องให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและได้รับใบอนุญาตจากเลขาธิการก่อนนำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้นออกจากร้านที่ผลิต

มาตรา 20 (ผลิตในประเทศ)

ผู้ใดทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีกฎกระทรวงกำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน ต้องแสดงหลักฐานให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและได้รับใบอนุญาตจากเลขาธิการก่อนทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้น

มาตรา 20 ทวิ

ในกรณีที่มีความจำเป็นต้องทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่แตกต่างไปจากมาตรฐานที่กำหนดเพื่อใช้ในราชอาณาจักรเป็นครั้งคราวฯ

มาตรา 20 ตรี

เมื่อมีความจำเป็นต้องทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่แตกต่างไปจากมาตรฐานที่กำหนดเพื่อประโยชน์ในการส่งออก ให้ผู้ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีกฎกระทรวงกำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน แจ้งต่อสำนักงานก่อนเริ่มทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้น

มาตรา 21 (ผลิตในต่างประเทศ)

ผู้ใดนำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีกฎกระทรวงกำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร ต้องแสดงหลักฐานให้พนักงานเจ้าหน้าที่ตรวจสอบและได้รับใบอนุญาตจากเลขาธิการก่อนรับมอบไปจากเจ้าพนักงานศุลกากร

มาตรา 21 ทวิ

เมื่อมีความจำเป็นต้องนำเข้ามาในราชอาณาจักรซึ่งผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแตกต่างไปจากมาตรฐานที่กำหนดเพื่อใช้ในราชอาณาจักรเป็นครั้งคราวฯ

มาตรา 21 ตรี

เมื่อมีความจำเป็นต้องนำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีกฎกระทรวงกำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาในราชอาณาจักรเพื่อผลิต ผสม ประกอบ บรรจุ หรือ ดำเนินการด้วยวิธีอื่นใดกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้น โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อส่งออกไปนอกราชอาณาจักรทั้งหมด

มาตรฐานทั่วไป

ม.16 (ผลิตในประเทศ)



- สมัครใจ
- ผู้ผลิตในประเทศ
- หากประสงค์จะขอแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน ต้องทำผลิตภัณฑ์ให้เป็นไปตาม มอก. ทุกรายการ
- แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์ที่เป็นไปตาม มาตรฐานก่อนนำผลิตภัณฑ์ออกจากสถานที่ผลิต
- ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่ระบุแนบท้าย ใบอนุญาต



มาตรฐานบังคับ

ม.20 (ผลิตในประเทศ)

ม.21 (นำเข้าจากต่างประเทศ)

- ภาคบังคับ
- ผู้ผลิตในประเทศต้องได้รับใบอนุญาตจาก สมอ. ก่อนทำผลิตภัณฑ์ที่เป็นมาตรฐานบังคับ เว้นแต่เป็นการทำเพื่อเป็นตัวอย่าง เพื่อการวิจัยและพัฒนาต่อ สมอ.ก่อนและต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่กำหนด
- ผู้นำเข้าจากต่างประเทศ ต้องขอรับใบอนุญาตจาก สมอ.
- แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์ที่เป็นไปตามมาตรฐานก่อนรับมอบผลิตภัณฑ์จาก เจ้าพนักงานศุลกากร
- ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่ระบุแนบท้ายใบอนุญาต
- กรณีนำเข้าโดยไม่ได้มีวัตถุประสงค์เพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร ต้องแจ้ง สมอ. ก่อนรับมอบผลิตภัณฑ์ที่ต้องเป็นไปตามมาตรฐานบังคับ จากเจ้าพนักงานศุลกากร
- กรณีนำเข้าผลิตภัณฑ์ที่ต้องเป็นไปตามมาตรฐานบังคับ เพื่อผลิต ผสม ประกอบ บรรจุ หรือวิธีอื่นใด โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อส่งออก ไปนอกราชอาณาจักรทั้งหมด (ม.21 ต ร ี) ต้องแจ้ง สมอ. ก่อนเริ่มนำเข้าผลิตภัณฑ์

กฎหมาย หลักเกณฑ์ ในการขอรับใบอนุญาต มอก.

01

มาตรฐาน มอก. ที่จะขอรับใบอนุญาต

https://www.tisi.go.th/website/standardlist/comp_thai/th

02

หลักเกณฑ์และวิธีในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

https://www.tisi.go.th/data/stories/license/pdf/act_2559/product_cert_2566.pdf

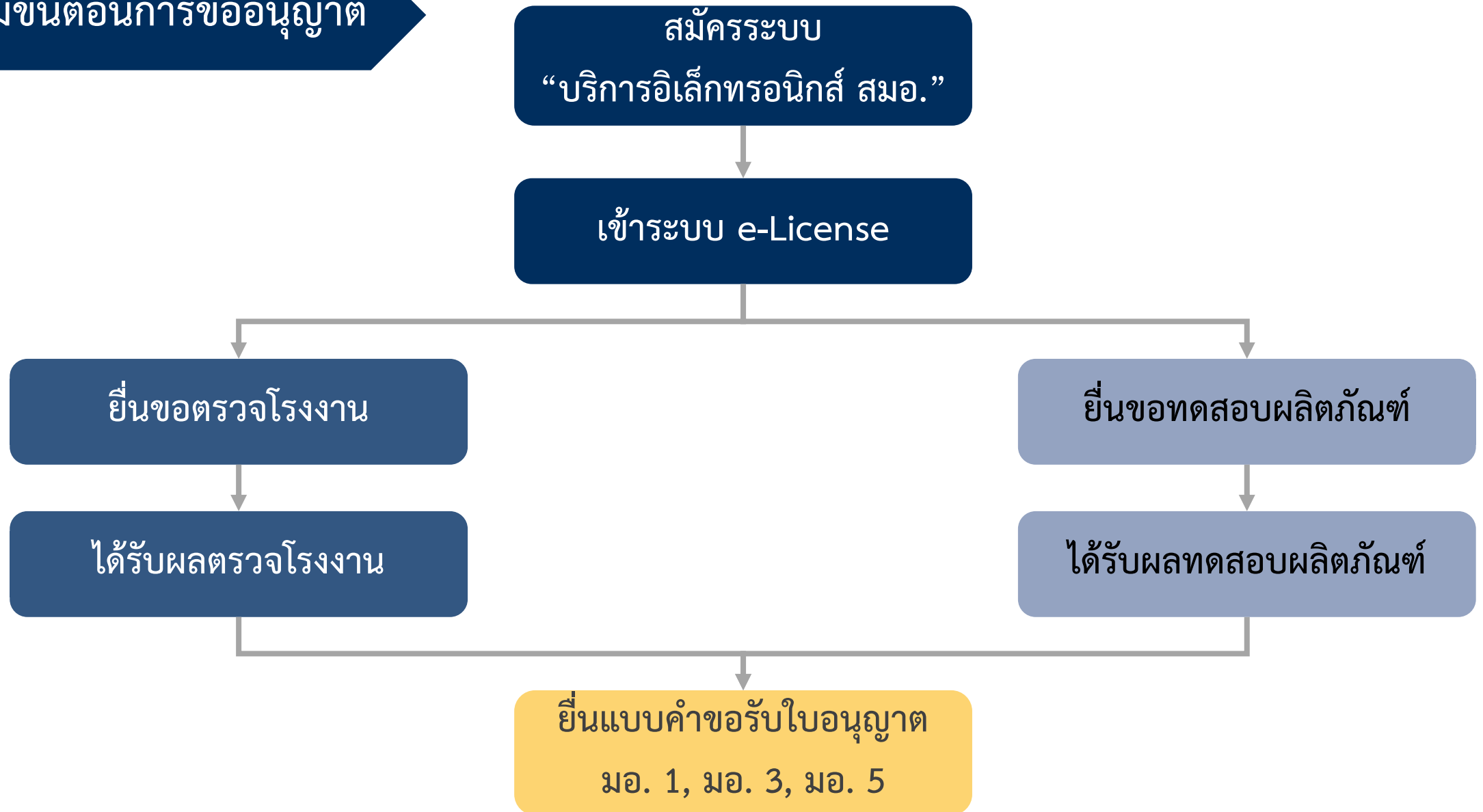
03

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต มอก. ที่จะขอรับใบอนุญาต

<https://www.tisi.go.th/website/standardlist/pr>

ขั้นตอนการขออนุญาต
การยื่นคำขอรับใบอนุญาตผ่านระบบอินเทอร์เน็ต

ภาพรวมขั้นตอนการขออนุญาต



สมัครระบบ “บริการอิเล็กทรอนิกส์ สมอ.”

Link >> <https://sso.tisi.go.th/login>

บริการอิเล็กทรอนิกส์ สมอ.

ชื่อผู้ใช้งาน (TaxID หรือ Passport NO.) ⓘ

ชื่อผู้ใช้งาน


รหัสผ่าน


ลืมชื่อผู้ใช้? ตรวจสอบอีเมล


ลืมรหัสผ่าน?

เข้าใช้งาน

ลงทะเบียนสำหรับผู้ประกอบการ


 คู่มือการใช้งาน

 พบปัญหาการใช้งาน



TISI

@LINE



ศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสาร
โทร. 0 2430 6834 ต่อ 2450, 2451
e-Mail : nsw@tisi.mail.go.th

กองควบคุมมาตรฐาน
โทร. 0 2430 6821 ต่อ 1002, 1003

สำนักงานคณะกรรมการการ
มาตรฐานแห่งชาติ
โทร 024306825 ต่อ 1402

*หมายเหตุ Email ที่ใช้สมัครระบบมีความสำคัญมาก
เช่น แจ้งเตือนต่างๆ ชำระเงิน ผลทดสอบ อื่นๆ

เข้าสู่ระบบ e-License

หน้าหลัก

e-License

การขอใบอนุญาต มอก.



TISI-NSW

การแจ้งข้อมูลการนำเข้า(ตรวจปล่อย)ผลิตภัณฑ์



e-Surveillance

ระบบตรวจการอิเล็กทรอนิกส์



e-Accreditation

ระบบการขอรับรองระบบงาน



ระบบ QR Code

การสร้าง QR CODE ผลิตภัณฑ์ มอก.



Webboard

เว็บบอร์ด สมอ. สอบถาม/ร้องเรียน



TISI-EXAM

การทดสอบความรู้ มอก. (บุคคลธรรมดา)



ขึ้นทะเบียนตามมาตรา
5

การขอขึ้นทะเบียน IB และ LAB มาตรา 5



e-Scope

การพิจารณาขอข่ายผลิตภัณฑ์ออนไลน์



ไปที่ “แบบคำขออื่นๆ” และยื่นขอตรวจโรงงาน และ ขอทดสอบผลิตภัณฑ์

แบบคำขอรับใบอนุญาต **แบบคำขออื่นๆ** ตั้งค่าโรงงาน บริการ ติดต่อ บริ

ขอทำตัวอย่าง

ขอตรวจโรงงาน

ขอทดสอบผลิตภัณฑ์

ขึ้นทะเบียนโรงงานในต่างประเทศ

คำขอหนังสือรับรอง LOC

คำขออนุมัติเพื่อสนับสนุนงานด้านใบอนุญาต

ขออนุญาตเพื่อวิจัยและทดลองฯ

ขอนำเข้าผลิตภัณฑ์เพื่อนำมาใช้เอง

ประกาศ สมอ. เรื่อง การปฏิบัติง...
ประกาศสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อ...
อังคารที่ 27 กุมภาพันธ์ 2567
ทั้งนี้ ผู้มาติดต่อราชการ สามารถติดต่อ
ขอภัยในความไม่สะดวกค่ะ

เตือนภัยมิจฉายชีพ !!!

ที่ 27 กุมภาพันธ์ 2567
กสถานที่ตั้งเป็นกรณีพิเศ
าศฉบับนี้ และตามเอกส
งานระบบ
อ. เมื่อวั

● สอบถา

สาริตขั้นตอนการยื่น

01

ขอตรวจโรงงาน

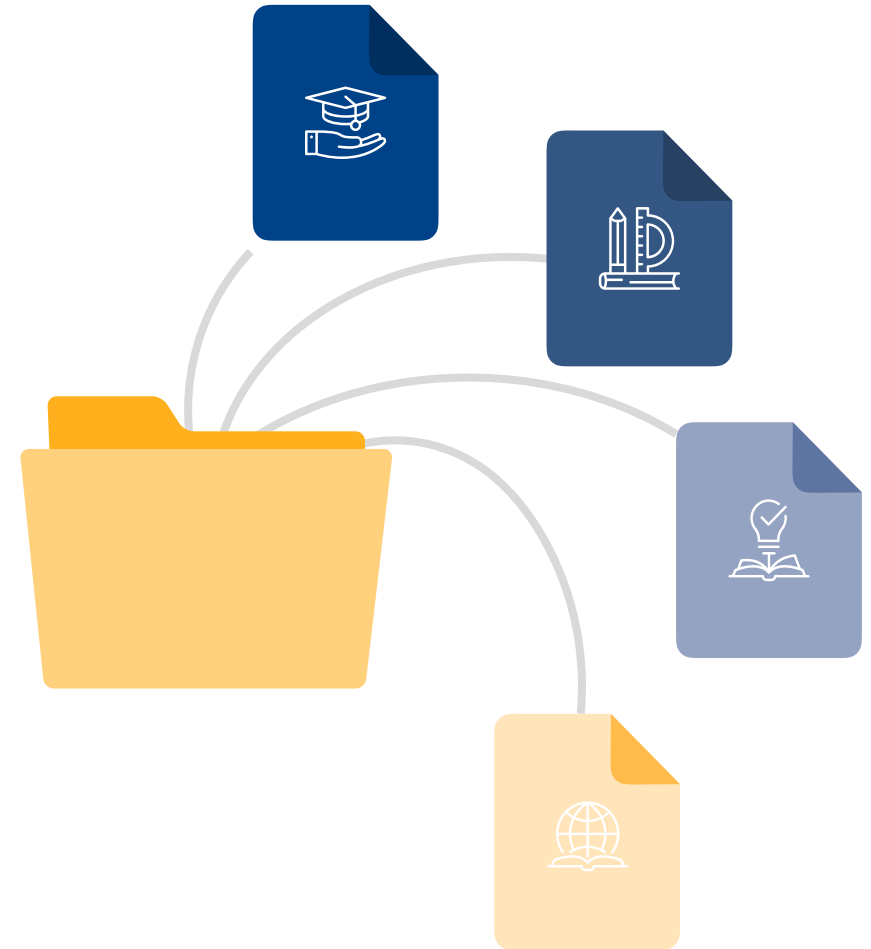
02

ขอทดสอบผลิตภัณฑ์

สรุปเอกสารสำหรับการขอตรวจโรงงาน

- ◆ บัตรประชาชน และสำเนาทะเบียนบ้าน (ของกรรมการ)
ลงนามสำเนาถูกต้อง
- ◆ หนังสือมอบอำนาจ
https://www.tisi.go.th/data/standard/pdf/Power_of_Attorney.pdf
- ◆ สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานทั้งหมด
เช่น รง.4 กนอ. หนังสือพิจารณาไม่เข้าข่ายการเป็นโรงงาน
หรือกรณีนำเข้า แนบเอกสารที่สามารถชี้บ่งชื่อและที่ตั้ง
เช่น หนังสือทะเบียนโรงงาน หรือ ISO
- ◆ รูปภาพ (พร้อมระบุรายละเอียดรายละเอียดผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม)

- *หมายเหตุ
1. กรุณาระบุชื่อผู้ประสานงาน-เบอร์โทร ให้ครบถ้วนถูกต้องทุกครั้ง
 2. กรุณาระบุชื่อ และ ที่ตั้งโรงงาน ให้สอดคล้องกับเอกสารที่แนบ



สรุปเอกสารสำหรับการขอทดสอบผลิตภัณฑ์

- ◆ บัตรประชาชน และสำเนาทะเบียนบ้าน (ของกรรมการ)
ลงนามสำเนาถูกต้อง
- ◆ หนังสือมอบอำนาจ
https://www.tisi.go.th/data/standard/pdf/Power_of_Attorney.pdf
- ◆ สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานทั้งชุด
เช่น รง.4 กนอ. หนังสือพิจารณาไม่เข้าข่ายการเป็นโรงงาน
หรือกรณีนำเข้า แนบเอกสารที่สามารถชี้บ่งชื่อและที่ตั้ง
เช่น หนังสือทะเบียนโรงงาน หรือ ISO
- ◆ รูปภาพ (พร้อมระบุรายละเอียดรายละเอียดผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม)
- ◆ กรณีนำเข้า ให้แนบเอกสาร INVOICE
กรณีเป็นผู้ผลิตในประเทศ (มาตรฐานบังคับ) ให้แนบเอกสารหนังสือขอทำตัวอย่าง
https://www.tisi.go.th/data/pdf/about/announce_10_260765.pdf

- *หมายเหตุ
1. กรุณาระบุชื่อผู้ประสานงาน-เบอร์โทร ให้ครบถ้วนถูกต้องทุกครั้ง
 2. กรุณาระบุชื่อ และ ที่ตั้งโรงงาน ให้สอดคล้องกับเอกสารที่แนบ



ขั้นตอนการขออนุญาต ตามมาตรา 16 (แสดง)

01

ขอตรวจโรงงาน

1. ยื่นแบบคำขออนื่นๆในระบบ E-license “ขอตรวจโรงงาน”



2. ติดต่อเจ้าหน้าที่ / IB เพื่อนัดหมายตรวจโรงงาน



ผลลัพธ์ : ผลการตรวจประเมินโรงงาน
(Factory Audit Report)

02

ขอทดสอบผลิตภัณฑ์

1. ยื่นแบบคำขออนื่นๆในระบบ E-license “ขอทดสอบผลิตภัณฑ์”



2. ติดต่อเจ้าหน้าที่เพื่อนัดเก็บตัวอย่าง และนำส่งตัวอย่างที่ห้องปฏิบัติการ



ผลลัพธ์ : ผลทดสอบ
(Test Report)

ยื่นขอรับใบอนุญาต
แบบ มอ.1 (แสดง)



สรุปเอกสารสำหรับการขอรับใบอนุญาต มอ.1 (แสดง)

1. รูปภาพรายละเอียดผลิตภัณฑ์
2. หนังสือรับรอง
3. ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน เช่น รง.4 กนอ. หนังสือไม่เข้าข่ายการเป็นโรงงาน หรืออื่นๆ
4. ผลตรวจโรงงาน
5. ผลทดสอบ

เอกสารอื่น ๆ ได้แก่

6. คำขอรับบริการทดสอบผลิตภัณฑ์
7. ใบรับนำ - ส่งตัวอย่าง
8. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐานและฉลาก

*หมายเหตุ เอกสารอื่นๆ กรณีมีเพิ่มเติมให้เป็นไปตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ใน มอก. เช่น ให้โรงงานผู้รับรองว่ามีการใช้วัตถุดิบที่เป็นหลักกล้าไร้สนิม ที่เป็น food grade ในการผลิต พร้อมแนบใบรายงานผลองค์ประกอบของวัตถุดิบ (mill sheet)

ขั้นตอนการขออนุญาต ตามมาตรา 20 (ทำ)

01

ขอตรวจโรงงาน

1. ยื่นแบบคำขออื่นๆในระบบ E-license “ขอตรวจโรงงาน”



2. ติดต่อเจ้าหน้าที่ / IB เพื่อนัดหมายตรวจโรงงาน



ผลลัพธ์ : ผลการตรวจประเมินโรงงาน
(Factory Audit Report)

02

ขอทดสอบผลิตภัณฑ์

1. ยื่นแบบคำขออื่นๆในระบบ E-license “ขอทดสอบผลิตภัณฑ์”



2. ยื่นคำขอ ขอต้มตัวอย่าง รายละเอียดและเงื่อนไข ตามประกาศ

https://www.tisi.go.th/data/pdf/about/announce_10_260765.pdf

3. รวหนังสือพิจารณาผลให้ทำตัวอย่าง จาก สมอ.

4. ติดต่อเจ้าหน้าที่เพื่อนัดเก็บตัวอย่าง และนำส่งตัวอย่างที่ห้องปฏิบัติการ



ผลลัพธ์ : ผลทดสอบ
(Test Report)

ยื่นขอรับใบอนุญาต
แบบ มอ.3 (ทำ)



สรุปเอกสารสำหรับการขอรับใบอนุญาต มอ.3 (ทำ)

1. รูปภาพรายละเอียดผลิตภัณฑ์
2. หนังสือรับรอง
3. ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน เช่น รง.4 กนอ. หนังสือไม่เข้าข่ายการเป็นโรงงาน หรืออื่น ๆ
4. ผลตรวจโรงงาน
5. ผลทดสอบ

เอกสารอื่น ๆ ได้แก่

6. คำขอรับบริการทดสอบผลิตภัณฑ์
7. หนังสืออนุมัติทำตัวอย่าง
8. ใบรับนำส่งตัวอย่าง
9. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐานและฉลาก

* **หมายเหตุ** เอกสารอื่น ๆ กรณีมีเพิ่มเติมให้ขึ้นไปตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ใน มอก. เช่น ให้โรงงานผู้ทำรับรองว่ามีการใช้วัตถุดิบที่เป็นเหล็กกล้าไร้สนิม ที่เป็น food grade ในการผลิต พร้อมแนบใบรายงานผลองค์ประกอบของวัตถุดิบ (mill sheet)

ขั้นตอนการขออนุญาต ตามมาตรา 21 (นำเข้า)

01

ขอตรวจโรงงาน

1. ยื่นแบบคำขออนื่นๆในระบบ E-license “ขอตรวจโรงงาน”



2. ติดต่อเจ้าหน้าที่ / IB เพื่อนัดหมายตรวจโรงงาน



ผลลัพธ์ : ผลการตรวจประเมินโรงงาน
(Factory Audit Report)

02

ขอทดสอบผลิตภัณฑ์

1. ยื่นแบบคำขออนื่นๆในระบบ E-license “ขอทดสอบผลิตภัณฑ์”



2. ยื่นตรวจปล่อยสินค้าในระบบ NSW และ ทำพิธีการทางศุลกากรให้เรียบร้อย
3. ติดต่อเจ้าหน้าที่เพื่อนัดเก็บตัวอย่าง และนำส่งตัวอย่างที่ห้องปฏิบัติการ



ผลลัพธ์ : ผลทดสอบ
(Test Report)

ยื่นขอรับใบอนุญาต
แบบ มอ.5 (นำเข้า)



สรุปเอกสารสำหรับการขอรับใบอนุญาต มอ.5 (นำเข้า)

1. รูปภาพรายละเอียดผลิตภัณฑ์
2. หนังสือรับรอง
3. ผลตรวจโรงงาน
4. ผลทดสอบ

เอกสารอื่นๆ ได้แก่

5. คำขอรับบริการทดสอบผลิตภัณฑ์
6. ใบรับ - นำส่งตัวอย่าง
7. INVOICE
8. NSW (Permit Number)
9. เอกสารพิธีการทางกรมศุลกากร เช่น ใบขนสินค้าขาเข้า
10. การแสดงเครื่องหมายมาตรฐานและฉลาก

* **หมายเหตุ** เอกสารอื่น ๆ กรณีมีเพิ่มเติมให้ขึ้นไปตามเงื่อนไขที่ระบุไว้ใน มอก. เช่น ให้โรงงานผู้ทำรับรองว่ามีการใช้วัตถุดิบที่เป็นเหล็กกล้าไร้สนิม ที่เป็น food grade ในการผลิต พร้อมแนบใบรายงานผลองค์ประกอบของวัตถุดิบ (mill sheet)

หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. 2566

หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตนี้ ใช้ในการดำเนินการ ตามมาตรา 16 มาตรา 20 และมาตรา 21 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม

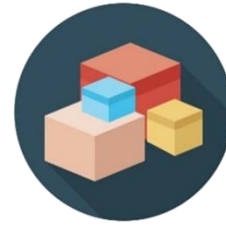


โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ หมายถึง สถานที่ผลิตผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ขอรับใบอนุญาต

หน่วยตรวจ (Inspection Body: IB) หมายถึง หน่วยงานที่ดำเนินงานด้านการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ซึ่งได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตสำหรับแต่ละผลิตภัณฑ์

สำนักงานจะกำหนดหลักเกณฑ์เฉพาะสำหรับผลิตภัณฑ์เพื่อการอนุญาตที่เป็นเรื่องรายละเอียดทางด้านเทคนิคให้เหมาะสมและสอดคล้องกับคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์นั้น



ห้องปฏิบัติการทดสอบ หมายถึง หน่วยงานที่ดำเนินการวิเคราะห์ ทดสอบ ตรวจสอบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หมายถึง หน่วยตรวจซึ่งได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรม ตามมาตรา 5 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม

หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. 2566

หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบ
เพื่อการอนุญาต พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ก

ข้อกำหนดระบบควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์

https://www.tisi.go.th/data/stories/license/pdf/act_2559/product_cert_2566.pdf

หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. 2566

ภาคผนวก ก ข้อกำหนดระบบควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์

01 การควบคุมวัตถุดิบ

02 การควบคุมกระบวนการผลิต

03 การควบคุมผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป

04 การควบคุมผลิตภัณฑ์ที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด

05 การควบคุมเครื่องตรวจ เครื่องวัด และเครื่องทดสอบ

อย่างน้อยต้องจัดให้มีการทดสอบและเครื่องมือทดสอบเป็นประจำของโรงงาน ตามหลักเกณฑ์เฉพาะในการออกใบอนุญาตของแต่ละมาตรฐานด้วย



โดยรายงานผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพ ต้องมีอายุไม่เกิน 3 ปี

นับจากวันที่ผลการประเมินระบบควบคุมคุณภาพเป็นไปตามข้อกำหนดจนถึงวันที่ยื่นคำขอ

หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. 2566

ข้อ 4.1.1 การทดสอบผลิตภัณฑ์

โดยสำนักงานจะพิจารณายอมรับรายงานผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์จากหน่วยงาน ดังต่อไปนี้

- (1) ห้องปฏิบัติการทดสอบซึ่งได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมตามมาตรา 5 แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม
- (2) ห้องปฏิบัติการทดสอบที่ได้รับการรับรองตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025 หรือ มอก. 17025 ในขอบข่ายมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ ต้องได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานก่อน
- (3) ห้องปฏิบัติการทดสอบของโรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์ โดยสำนักงานเป็นผู้ควบคุมการตรวจสอบและใช้เครื่องมือทดสอบของโรงงาน และห้องปฏิบัติการทดสอบนั้นต้องได้รับการทวนสอบขีดความสามารถจากสำนักงานก่อน
- (4) ห้องปฏิบัติการทดสอบที่สำนักงานให้การยอมรับ

ทั้งนี้ รายงานผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์นั้นต้องมีอายุไม่เกิน 1 ปี หรือ ตามระยะเวลาที่สำนักงานให้ความเห็นชอบ

นับจากวันที่ผู้ตรวจสอบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหรือห้องปฏิบัติการทดสอบลงนามรับรองรายงานผลการตรวจสอบผลิตภัณฑ์จนถึงวันที่ยื่นคำขอ

หลักเกณฑ์และวิธีการในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต พ.ศ. 2566

01

ขอตรวจโรงงาน



ดำเนินการตรวจประเมินระบบควบคุมคุณภาพโรงงาน
โดย พนักงานเจ้าหน้าที่ของสำนักงานมาตรฐาน
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.)

หรือ



รายชื่อหน่วยตรวจที่ได้รับการแต่งตั้งเป็นผู้ตรวจสอบการทำ
ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

https://www.tisi.go.th/data/stories/ib_product_cert/pdf/IB_66.pdf

02

ขอทดสอบผลิตภัณฑ์



รายชื่อหน่วยตรวจสอบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ที่ได้รับการแต่งตั้งตาม มาตรา 5 แห่ง พ.ร.บ. มาตรฐาน
ผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม

https://www.tisi.go.th/data/stories/ib_product_cert/pdf/Lab_2001-....pdf

การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน

การแสดงเครื่องหมายมาตรฐานของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมและฉลาก

1. ให้ดูเนื้อหาการแสดงฉลาก ในหัวข้อ “เครื่องหมายและฉลาก” ที่ระบุในเล่ม มอก.
2. เพิ่มสัญลักษณ์ มอก. และ เลข มอก. ให้เครื่องหมาย พร้อม Draft QR-code

ให้ระบุเนื้อหาที่กำหนดไว้ในเล่ม มอก.
ในหัวข้อ “เครื่องหมายและฉลาก”



มาตรฐานบังคับ

ให้ระบุเนื้อหาที่กำหนดไว้ในเล่ม มอก.
ในหัวข้อ “เครื่องหมายและฉลาก”



มาตรฐานทั่วไป

คู่มือการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : ตำแหน่งและขนาด

การแสดงเครื่องหมายมาตรฐานของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมและฉลาก

01 ให้แสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุ สิ่งห่อหุ้ม สิ่งผูกมัด ด้วยก็ได้

02 ตำแหน่งของเครื่องหมายมาตรฐานอยู่บนผลิตภัณฑ์ หรือด้านหน้าหรือด้านหลังของสิ่งบรรจุหรือสิ่งห่อหุ้มหรือสิ่งผูกมัด ในกรณีที่ลักษณะหรือสภาพของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเป็นเหตุให้ไม่อาจแสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้นได้

03 ขนาดเครื่องหมายมาตรฐานต้องแสดงให้เหมาะสมสัมพันธ์กับขนาดของผลิตภัณฑ์ และไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร และขนาดความสูงของตัวอักษรไม่ควรน้อยกว่า 3 มิลลิเมตร

04 ให้แสดงข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ในรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ไว้ที่บริเวณเดียวกับเครื่องหมายมาตรฐาน และมีขนาดไม่ควรน้อยกว่า 10 มิลลิเมตร

05 กรณีไม่สามารถแสดงข้อมูลรูปแบบอิเล็กทรอนิกส์ (คิวอาร์โค้ด) ที่ผลิตภัณฑ์ได้ ให้แสดงที่สิ่งบรรจุหรือสิ่งห่อหุ้มหรือสิ่งผูกมัดแทนพร้อมเครื่องหมายมาตรฐาน โดยยังคงต้องแสดงเครื่องหมายมาตรฐานไว้ที่ผลิตภัณฑ์



กรณีมีการระบุแนวทางการแสดงเครื่องหมายมาตรฐานและคิวอาร์โค้ด
ในหลักเกณฑ์เฉพาะของผลิตภัณฑ์แล้ว ให้ดำเนินการตามที่ระบุไว้ใน
หลักเกณฑ์เฉพาะดังกล่าว
แต่หากผลิตภัณฑ์ใดยังไม่มีกำหนดในหลักเกณฑ์เฉพาะฯ ให้แสดง
เครื่องหมายและคิวอาร์โค้ดตามคู่มือนี้



วางในตำแหน่ง
ที่เห็นง่ายและชัดเจน



แสดงที่ผลิตภัณฑ์ และสิ่งบรรจุ
สิ่งห่อหุ้ม สิ่งผูกมัด ด้วยก็ได้



ไม่หลุดลอกง่าย



ขนาดคิวอาร์โค้ดที่เหมาะสม
สามารถส่งข้อมูลได้

กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

1. กฎกระทรวงกำหนดลักษณะ การทำ วิธีแสดง และการใช้เครื่องหมายมาตรฐาน กับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2563

ประกาศราชกิจจานุเบกษา วันที่ 25 กรกฎาคม 2563

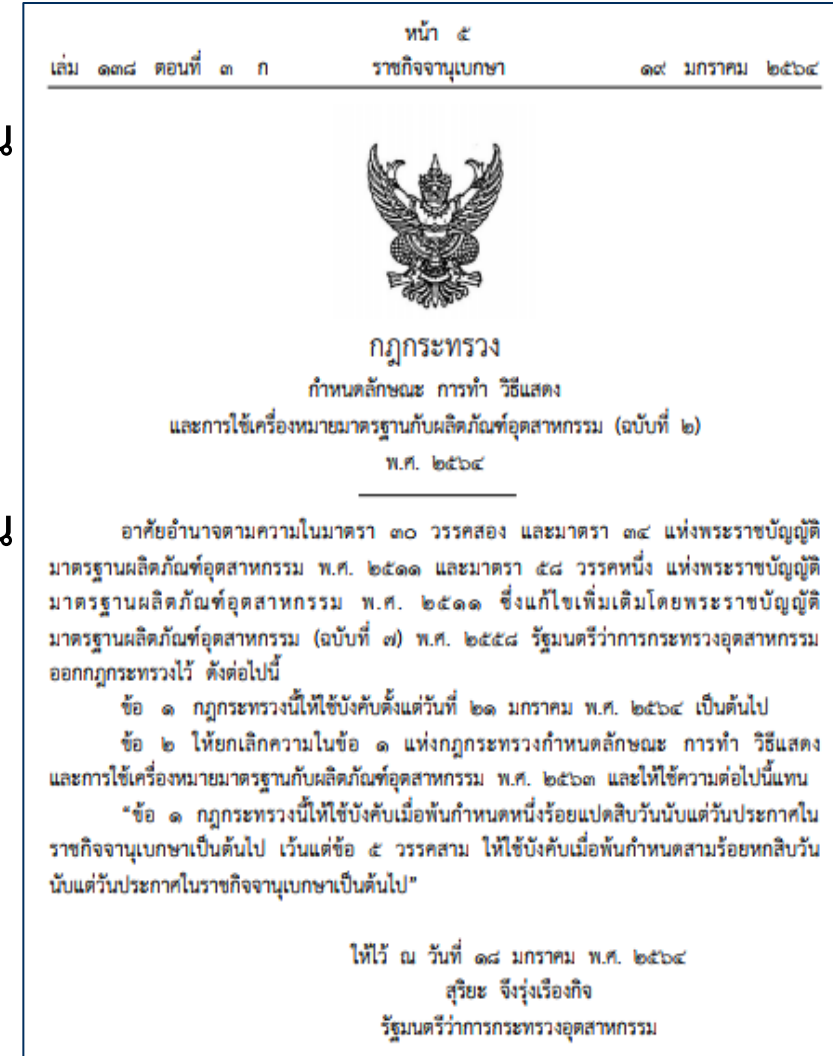
บังคับใช้วันที่ 21 มกราคม 2564

2. กฎกระทรวงกำหนดลักษณะ การทำ วิธีแสดง และการใช้เครื่องหมายมาตรฐาน กับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ประกาศราชกิจจานุเบกษา วันที่ 19 มกราคม 2564

บังคับใช้วันที่ 20 กรกฎาคม 2564

3. พระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2511 และที่แก้ไขเพิ่มเติม



การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน

1. กฎกระทรวงกำหนดลักษณะ การทำ วิธีแสดง และการใช้เครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรม พ.ศ. 2563 (บังคับใช้วันที่ 21 มกราคม 2564)

ข้อ 5 ในการแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน ให้แสดงรายละเอียด ดังต่อไปนี้

1. ให้ระบุหมายเลขมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับใบอนุญาตให้เห็นได้ง่ายและชัดเจนไว้ใต้หรือข้างเครื่องหมายมาตรฐาน
2. ในกรณีที่ได้รับใบอนุญาตตั้งแต่ 2 มาตรฐานขึ้นไป ให้แสดงหมายเลขมาตรฐานไว้ในที่ใกล้เคียงกันให้เห็นได้ง่ายและชัดเจน

การแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับเครื่องหมายมาตรฐานตาม ข้อ 1 และ 2 รวมทั้งใบอนุญาตและข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ อุตสาหกรรมนั้นในรูปแบบข้อมูลอิเล็กทรอนิกส์ต้องให้เห็นได้ง่ายและชัดเจนด้วย

ข้อ 7 ในการใช้เครื่องหมายมาตรฐานนั้น ให้แสดงชื่อเต็มหรือชื่อย่อของผู้รับใบอนุญาตหรือแสดงเครื่องหมายการค้าของผู้รับใบอนุญาตที่จดทะเบียนแล้ว ไว้ในที่ใกล้เคียงกันให้เห็นได้ง่ายและชัดเจน

“ขนาดต้องสัมพันธ์กับตัวผลิตภัณฑ์ เห็นได้ง่าย ชัดเจน”

การระบุ วิธีแสดงเครื่องหมายและ QR Code จะระบุในหลักเกณฑ์เฉพาะๆของแต่ละมาตรฐาน

การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน

2. กฎกระทรวงกำหนดลักษณะ การทำ วิธีแสดง และการใช้เครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564 (บังคับใช้วันที่ 20 กรกฎาคม 2564)

ข้อ 1 กฎกระทรวงนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันที่ 21 มกราคม 2564 เป็นต้นไป

ข้อ 2 ให้ยกเลิกความในข้อ 1 แห่งกฎกระทรวงกำหนดลักษณะ การทำ วิธีแสดงและการใช้เครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2563 และให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

“ข้อ 1 กฎกระทรวงนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดหนึ่งร้อยแปดสิบวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป เว้นแต่ข้อ 5 วรรคสาม ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดสามร้อยหกสิบวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป”

หมายเหตุ เหตุผลในการประกาศใช้กฎกระทรวงฉบับนี้ คือ โดยที่เป็นการสมควรแก้ไขเพิ่มเติมกฎกระทรวงกำหนดลักษณะ การทำ วิธีแสดง และการใช้เครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. 2563 เพื่อขยายระยะเวลาการใช้บังคับการแสดงรายละเอียดเกี่ยวกับเครื่องหมายมาตรฐาน รวมทั้งใบอนุญาตและข้อมูลเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้นในรูปแบบข้อมูลอิเล็กทรอนิกส์ ทั้งนี้ เพื่อให้ผู้รับใบอนุญาตสามารถเตรียมความพร้อมในการดำเนินการดังกล่าวได้อย่างมีประสิทธิภาพจึงจำเป็นต้องออกกฎกระทรวงนี้

การแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน : เหตุผลและความจำเป็น



นายสุริยะ จึงรุ่งเรืองกิจ อดีตรมว.อุตสาหกรรม เปิดเผยว่า กระทรวงอุตสาหกรรมมีนโยบาย เน้นให้หน่วยงานในสังกัดนำระบบอิเล็กทรอนิกส์มาใช้ในกระบวนการทำงาน เพื่ออำนวยความสะดวก ในการทำธุรกิจให้แก่ผู้ประกอบการ ตามนโยบาย **Ease of Doing Business** ของรัฐบาล สมอ. เป็นอีกหนึ่งหน่วยงานที่มีภารกิจด้านการออกใบอนุญาต มอก.ได้นำระบบ **e-License** มาใช้ใน กระบวนการออกใบอนุญาต

สมอ. แจงผู้รับอนุญาตแสดง **QR Code** คู่กับเครื่องหมายมาตรฐาน ซึ่งเป็นไปตาม พ.ร.บ. มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมและกฎกระทรวงว่าด้วยการกำหนดลักษณะการทำ วิธีแสดง และ การใช้เครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ.2563 ที่กำหนดให้ผู้รับอนุญาตทุกราย ต้องแสดงรายละเอียดข้อมูลในใบอนุญาต และข้อมูลเกี่ยวกับสินค้าที่ได้รับใบอนุญาตในรูปแบบ อิเล็กทรอนิกส์คู่กับเครื่องหมายมาตรฐานที่สินค้า หรือสิ่งบรรจุหีบห่อ สิ่งหุ้มห่อด้วยก็ได้ โดยให้เห็นได้ ง่ายและชัดเจน เพื่อให้ประชาชนสามารถตรวจสอบได้ว่าสินค้าดีมีคุณภาพ และได้มาตรฐานหรือไม่

การสร้าง QR-Code

หน้าหลัก

e-License

การขอใบอนุญาต มอก.



TISI-NSW

การแจ้งข้อมูลการนำเข้า(ตรวจปล่อย)ผลิตภัณฑ์



e-Surveillance

ระบบตรวจการอิเล็กทรอนิกส์



e-Accreditation

ระบบการขอรับรองระบบงาน



ระบบ QR Code

การสร้าง QR CODE ผลิตภัณฑ์ มอก.



Webboard

เว็บบอร์ด สมอ. สอบถาม/ร้องเรียน



TISI-EXAM

การทดสอบความรู้ มอก. (บุคคลธรรมดา)



ขึ้นทะเบียนตามมาตรา

5

การขอขึ้นทะเบียน IB และ LAB มาตรา 5



e-Scope

การพิจารณาขยายผลิตภัณฑ์ออนไลน์




*หมายเหตุ เงื่อนไขต้องเป็นผู้ที่ได้รับใบอนุญาตแล้ว จึงจะสามารถสร้าง QR code ได้

การสร้าง QR-Code



การกรอกข้อมูลเพื่อจัดทำ QR CODE ผ่านระบบ QR CODE ของ สมอ.



คู่มือการใช้งาน หลักเกณฑ์เฉพาะฯ ประกาศเรื่องการแสดงเครื่องหมาย มอก. www.tisi.go.th ออกจากระบบ

i ข้อมูลผู้ประกอบการ

เลขทะเบียนนิติบุคคล :

ชื่อสถานประกอบการ :

QR-Code ที่ขอไปแล้ว :

ชื่อผลิตภัณฑ์	QR-Code	ปรับปรุงข้อมูล
No data available in table		

Previous Next

i ข้อมูลเกี่ยวกับการขอ QR-CODE

ชื่อผลิตภัณฑ์ :

กรณีที 1 มอก. มีผลิตภัณฑ์หลายชนิดที่อยู่ในการควบคุม ให้เช่น มอก. 1955 ให้กรอกข้อมูลเป็นภาพรวม "ทีวี,เครื่องเล่นDVD,เครื่องเสียง" แบบรุ่น, Model, เครื่องหมายการค้า :

ใบอนุญาตที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ :

เลือกใบอนุญาตได้มากกว่า 1 รายการ

i ข้อมูลสำหรับประชาสัมพันธ์ ผลิตภัณฑ์ ADS

รายละเอียดสำหรับประชาสัมพันธ์ :

URL เว็บไซต์ ผู้ผลิต หรือ ผลิตภัณฑ์ :

ยืนยันข้อมูลถูกต้อง ค่าเดือน การให้ข้อมูลเท็จ มีความผิดตามกฎหมาย และหากผู้ประกอบการนำไปใช้งานจะมีความผิดตาม พรบ. แสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ผู้บันทึกข้อมูล ชื่อ - สกุล :

เลขประจำตัวประชาชน :

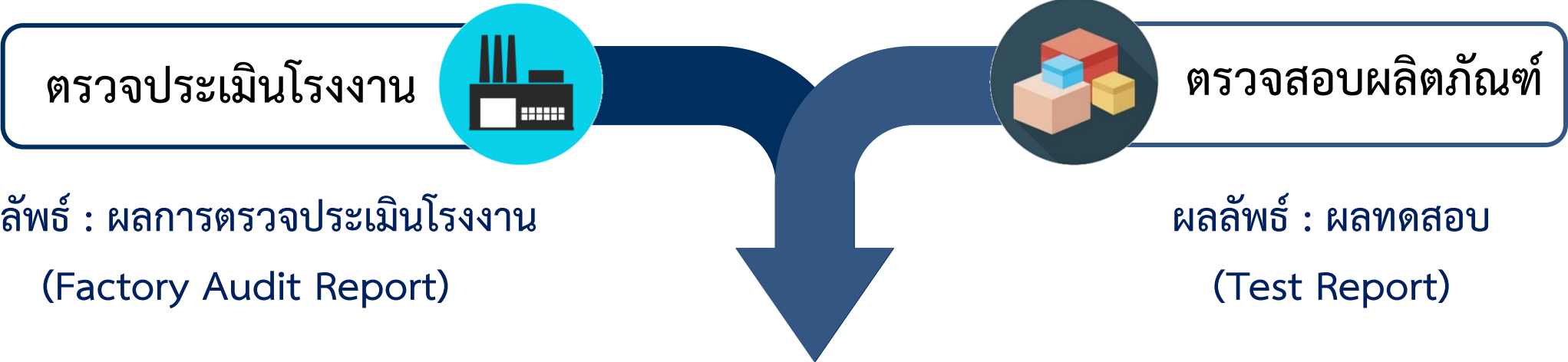
* ชื่อ-สกุล ผู้บันทึก และ เลขประจำตัวประชาชน จัดเก็บตาม พรบ.คอมพิวเตอร์ ไม่เผยแพร่สู่สาธารณะ จะเผยแพร่เพียง บางส่วน เช่น นายนาม สมxxx วันที่..... เวลา....

บันทึกข้อมูล

สรุปขั้นตอนการยื่นขอรับใบอนุญาต

1	<p>การตรวจสอบความพร้อมก่อนการยื่นคำขอรับบริการ</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1) ตรวจสอบคุณลักษณะของผลิตภัณฑ์ที่จะยื่นคำขอกับขบช่ายผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมตามที่ระบุไว้ในมาตรฐาน (มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม) 2) ตรวจสอบ “กระบวนการผลิตที่ต้องมี การจำแนกผลิตภัณฑ์ และเครื่องมือที่ต้องมีและต้องทดสอบเป็นประจำที่โรงงาน” (หลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต) 3) ตรวจสอบ “การแสดงเครื่องหมายและรายละเอียดผลิตภัณฑ์” (มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม) 4) ตรวจสอบเอกสารประกอบการยื่นคำขอ “ใบประกอบกิจการโรงงาน หนังสือรับรองบริษัท เอกสารแสดงลักษณะโดยละเอียดของผลิตภัณฑ์พร้อมภาพประกอบ หนังสือมอบอำนาจ (ถ้ามี) ใบกำกับราคาสินค้า (กรณีนำเข้า)”
2	<p>การยื่นคำขอรับบริการ</p>	<ol style="list-style-type: none"> 5) ลงทะเบียนในระบบ e-license 6) ยื่นคำขอรับบริการ - ตั้งค่าโรงงานในประเทศ หรือ ตั้งค่าโรงงานในต่างประเทศ <ul style="list-style-type: none"> - ขอทดสอบผลิตภัณฑ์ (เจ้าหน้าที่จะตรวจสอบและอนุมัติคำขอ พร้อมส่งใบรับนำส่งตัวอย่าง) - ขอตรวจประเมินโรงงาน (เจ้าหน้าที่จะตรวจสอบและอนุมัติคำขอ)
3	<p>การดำเนินการตรวจสอบ</p>	<ol style="list-style-type: none"> 7) ตรวจสอบผลิตภัณฑ์ : ผู้ยื่นเตรียมตัวอย่างทดสอบ และนำส่งทดสอบ ณ ห้องปฏิบัติการ พร้อมแนบใบรับนำส่งตัวอย่าง 8) ตรวจประเมินโรงงาน : ผู้ยื่นเตรียมเอกสารตรวจระบบควบคุมคุณภาพตาม ภาคผนวก ก ของหลักเกณฑ์ในการอนุญาต
4	<p>การยื่นขอรับใบอนุญาต</p>	<ol style="list-style-type: none"> 9) ยื่นคำขอรับใบอนุญาตในระบบ e-license พร้อมแนบรายงานตรวจประเมินโรงงาน และผลทดสอบผลิตภัณฑ์ (มอ.1 / มอ.3 / มอ.5)
5	<p>ภายหลังได้รับใบอนุญาต</p>	<ol style="list-style-type: none"> 10) แสดงเครื่องหมายมาตรฐานพร้อมคิวอาร์โค้ด และปฏิบัติตามเงื่อนไขที่ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติ

สรุปขั้นตอนการยื่นขอรับใบอนุญาต

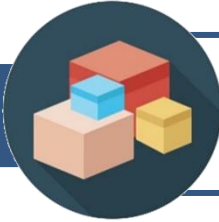


ตรวจสอบโรงงาน



ผลลัพธ์ : ผลการตรวจสอบโรงงาน
(Factory Audit Report)

ตรวจสอบผลิตภัณฑ์



ผลลัพธ์ : ผลทดสอบ
(Test Report)

ยื่นคำขอออกใบอนุญาต แบบ มอ.1 มอ.3 หรือ มอ.5
ที่ สมอ. หรือผ่านระบบ e-License



e-License
บริการยื่นคำขอรับใบอนุญาตผ่านระบบอินเทอร์เน็ต
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (สมอ.)

ประกาศ
การให้บริการ Single Sign On (SSO)
เพื่ออำนวยความสะดวกแก่ผู้ประกอบการ (สมอ.) จะดำเนินการปรับปรุงระบบการลงทะเบียนขอใช้ระบบฯ โดยจะอำนวยความสะดวกแก่ผู้ประกอบการในการติดต่อราชการผ่านระบบ สารสนเทศของ สมอ. ด้วยระบบ Single Sign On (SSO) และได้คิดค้นเครื่องมือที่ช่วยอำนวยความสะดวก ซึ่งมีส่วนบุคคล พ.ศ. 2562 โดยจะมีการปรับปรุง ดังนี้

1. ปรับปรุงระบบการลงทะเบียนขอรับใบอนุญาต เพื่อให้ผู้ประกอบการสามารถลงทะเบียนได้ รวมถึงสามารถขอสิทธิการใช้งานการให้บริการในกรณีที่ใช้งานรายอื่นได้โดยสะดวก
2. ปรับปรุงระบบเปลี่ยนรหัสผ่าน การล็อกอินเพื่อใช้งานระบบฯ ทำเพียงครั้งเดียว และสามารถใช้บริการระบบสารสนเทศได้ทุกระบบ หรืองานที่ผู้ประกอบการได้เคยติดต่อไว้



Thank you

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม

กองควบคุมมาตรฐาน กลุ่ม 6

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

โทร. 02-430-6821 ต่อ 1060-1