

Medical Device/Software engineering Life Cycle VS Regulation Design & **Deployment or Maintenance** Requirement Verification & Validation **Development** & Service **Implementation** ISO 13485:2016 (QMS) ISO 14971:2019 (Risk Management) Idea/Concept/ Design & Market Design Design Design Definition/ **Development Validation Approval Transfer** Verification **Feasibility** Market validation Design input **Establishment registration** Clinical evaluation Inspection User need *Standard, User Design Transfer with Thai FDA · (e.g., Dimension, Visual (e.g., MEDDEV 2.1/1 rev.4) Intellectual property (IP) needs, EP, etc. inspection) Testing* Clinical data Production 1) Literature Review · Pre-clinical testing Specification Medical Device registration Design process Regulatory review 2) Clinical Experience Trial Run & Process • (e.g., Chemical, Physical, with Thai FDA Validation Biological) Insufficient Definition of medical device Animal testing Prepare technical in Thailand: comply with the 3) Clinical Investigation Analysis* **Device Production** document for Medical Device Act of 2019 *ISO 14155:2020 · (e.g., Software validation, submission with Risk classification of medical **Clinical Performance** Design output Sterilization validation) Thai FDA ISO 13485:2016/ device *ISO 20916:2019 *Specification Thai GMP (QMS) Investigation Devices from Class 4 - High risk Initials Production lot/batches Class 3 - Moderate to High Class 2 - 4 Class 1 **Ethical Committee's** Standard: Class 2 - Low to Moderate approval TIS. ISO. EN ISO. ASTM. risk Prototype [From recognized EC **Mass Production** Class 1 - Low risk by Thai FDA] CSDT Listing The regulation Thai FDA's approval document parallel Licensed - Class 4 Notified - Class 2 and 3 testing/Analysis/Inspection Thai FDA's Listed - Class 1 approval Personnel training for Clinical Regulatory affairs Product liability law investigation Post Marketing Surveillance Center for innovative Medical Competition Etc. Device Promotion. Thai FDA Note. *Typically, some testing or analysis will be conducted under a laboratory quality system compliant to ISO/IEC 17025 or an equivalent standard.

2

เครื่องมือแพทย์

- (1) เครื่องมือ เครื่องใช้ เครื่องกล วัตถุที่ใช้ใส่เข้า ไปในร่างกาย น้ำยาที่ใช้ตรวจในหรือนอก ห้องปฏิบัติการ ผลิตภัณฑ์ ซอฟต์แวร์ หรือ วัตถุอื่นใด ที่ผู้ผลิตหรือเจ้าของผลิตภัณฑ์มุ่ง หมาย เฉพาะสำหรับใช้อย่างหนึ่งอย่างใดกับ มนุษย์หรือสัตว์ ดังต่อไปนี้ ไม่ว่าจะใช้โดย ลำพัง ใช้ร่วมกัน หรือใช้ประกอบกับสิ่งอื่นใด
- (ก) วินิจฉัย ป้องกัน ติดตาม บำบัด บรรเทา หรือรักษาโรค (ข) วินิจฉัย ติดตาม บำบัด บรรเทา หรือรักษาการบาดเจ็บ
- (ค) ตรวจสอบ ทดแทน แก้ไข ดัดแปลง พยุง ค้ำ หรือจุน ด้านกายวิภาคหรือกระบวนการทางสรีระของร่างกาย
- (ง) ประคับประคองหรือช่วยชีวิต
- (จ) คุมกำเนิดหรือช่วยการเจริญพันธุ์
- (ฉ) ช่วยเหลือหรือช่วยชดเชยความทุพพลภาพหรือฟิการ
- (ช) ให้ข้อมูลจากการตรวจสิ่งส่งตรวจจากร่างกาย เพื่อ วัตถุประสงค์ทางการแพทย์หรือ การวินิจฉัย
- (ซ) ทำลายหรือฆ่าเชื้อสำหรับเครื่องมือแพทย*์*

พ.ร.บ. เครื่องมือแพทย์ (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2562



สิ่งของ เครื่องใช้ หรือผลิตภัณฑ์ที่ผู้ผลิตหรือ เจ้าของผลิตภัณฑ์มุ่งหมายเฉพาะให้ใช้ร่วมกับ คมพ. เพื่อช่วยหรือทำให้ คมพ. นั้นสามารถใช้งาน ได้ตามวัตถุประสงค์ที่มุ่งหมายของ คมพ. นั้น



(3) เครื่องมือ เครื่องใช้ เครื่องกล ผลิตภัณฑ์ หรือวัตถุอื่นที่รัฐมนตรีประกาศกำหนด ว่าเป็นเครื่องมือแพทย์







ผลสัมฤทธิ์ตามความมุ่งหมายของสิ่งที่กล่าวถึงตาม (1) ซึ่งเกิดขึ้นในร่างกายมนุษย์หรือสัตว์ **ต้องไม่เกิด**จากกระบวนการทางเภสัชวิทยา วิทยาภูมิคุ้มกัน หรือปฏิกิริยาเผาผลาญให้เกิดพลังงานเป็นหลัก

Thai FDA's Consultation unit

กองควบคุมเครื่องมือแพทย์

MEDICAL DEVICE CONTROL DIVISION

์ ศูนย์ส่งเสริมการประกอบการเครื่องมือแพทย**์**

โทร. 02-590-7250

Email: md_standard@fda.moph.go.th

- ์ ให้คำปรึกษานักวิจัยและผู้ผลิต
- วินิจฉัยผลิตภัณฑ์ว่าจัดเป็นเครื่องมือแพทย์หรือไม่

2.



กองผลิตภัณฑ์สุขภาพนวัตกรรมและการบริการ
DIVISION OF INNOVATIVE HEALTH PRODUCTS AND SERVICE

กลุ่มให้คำปรึกษาผลิตภัณฑ์สุขภาพนวัตกรรม

โทร. 02-590-7000 ต่อ 71808-11, 71814

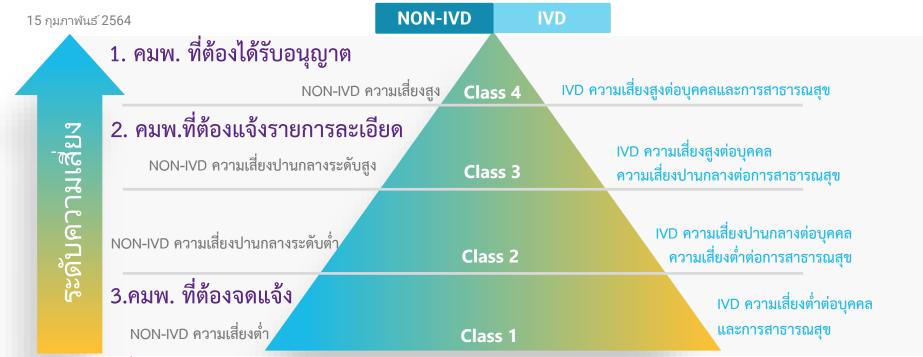
ให้คำปรึกษาเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์สุขภาพนวัตกรรม ที่มีความคาบเกี่ยวระหว่างยา สมุนไพร เครื่องมือแพทย์ เครื่องสำอาง หรือวัตถุอันตราย







การกำกับดูแลเครื่องมือแพทย์ตามระดับความเสี่ยง



ประเภทของเครื่องมือแพทย์

- 1. Non-IVD
- 2. IVD (In Vitro Diagnostic Medical Device) คือ น้ำยา (reagent) ชุดตรวจ (reagent product) ตัวสอบเหียบ (calibration) สารควบคุม (control material) เครื่องมือหรืออุปกรณ์ (kit, instrument, apparatus or equipment) ระบบการตรวจวิเคราะห์ (system) หรือวัตถุอื่นใด ที่เจ้าของ รุ ผลิตภัณฑ์มุ่งหมายสำหรับตรวจสิ่งส่งตรวจจากร่างกายมนุษย์ รวมทั้งโลหิตและอวัยวะบริจาค

Source: ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง การจัดเครื่องมือแพทย์ตามระดับความเสี่ยง พ.ศ. 2562

แนวทางการจัดประเภทเครื่องมือแพทย์ SaMD & AI ตามระดับความเสี่ยง



สารบัญ

1. หลักเกณฑ์การวินิจฉัยซอฟต์แวร์และปัญญาประดิษฐ์ที่เข้าข่ายเครื่องมือแพทย์	4
2. หลักเกณฑ์การประเมินเพื่อจัดระดับความเสี่ยงของเครื่องมือแพทย์	10
3. แนวทางการเตรียมหลักฐานและเอกสารวิชาการที่ใช้ยื่นขออนุญาต	14
4. แนวทางการแก้ไขเปลี่ยนแปลง	49
5. หลักเกณฑ์และระบบคุณภาพสถานที่ผลิตและนำเข้า	52
6. หลักการการโฆษณาเฉพาะสำหรับซอฟต์แวร์และปัญญาประดิษฐ์เครื่องมือแพทย์	55
7. แนวทางการเฝ้าระวังและจัดการความเสี่ยงผลิตภัณฑ์หลังออกสู่ตลาด	5 6
8. ความมั่นคงปลอดภัยทางไซเบอร์ (Cybersecurity)	59
ภาคผนวก	64





ระบบช่วยเหลือการจัดประเภทเครื่องมือแพทย์ตามระดับความเสี่ยง

โปรแกรมการจัดประเภท เครื่องมือแพทย์ตามความเสี่ยง

Medical Devices Risk Classification Tool

Available Now!

โปรแกรม<u>เบื้องต้นสำหรับ</u>การจัดประเภทเครื่องมือแพทย์ตามความเสี่ยงเพื่อตรวจสอบประเภทความเสี่ยง ด้วยตนเอง (ใช้เป็นข้อมูลเบื้องต้นเท่านั้น ไม่สามารถใช้เป็นเอกสารยืนยัน หรืออ้างอิงในการขึ้นทะเบียนได้)

การขอหนังสือรับรองการจัดประเภทเครื่องมือแพทย์ ตามความเสี่ยงและการจัดกลุ่มเครื่องมือแพทย์ ผ่านระบบ **e-submission**



ค่าธรรมเนียมคำขอ 500 บาท ค่าหนังสือรับรอง 1,000 บาท



Risk Management Standard (Non-IVD/IVD)

ISO 14971:2019 Medical devices - Application of risk management to medical devices

	ntents	Pa
Fore	word	
Intro	oduction	
1	Scope	
2	Normative references	
3	Terms and definitions	
4	General requirements for risk management system	
*	4.1 Risk management process	
	4.2 Management responsibilities	
	4.3 Competence of personnel	
	4.4 Risk management plan	
	4.5 Risk management file	
5	Risk analysis	
	5.1 Risk analysis process	
	5.2 Intended use and reasonably foreseeable misuse	
	5.3 Identification of characteristics related to safety	
	5.4 Identification of hazards and hazardous situations	
	5.5 Risk estimation	
6	Risk evaluation	
7	Risk control	
	7.1 Risk control option analysis	
	7.2 Implementation of risk control measures	
	7.3 Residual risk evaluation	
	7.4 Benefit-risk analysis	
	7.5 Risks arising from risk control measures	
	7.6 Completeness of risk control	
8	Evaluation of overall residual risk	
9	Risk management review	
10	Production and post-production activities	
	10.1 General	
	10.2 Information collection	
	10.3 Information review	
	10.4 Actions	
Anne	ex A (informative) Rationale for requirements	
Anne	ex B (informative) Risk management process for medical devices	
Anne	ex C (informative) Fundamental risk concepts	
	iography	

Risk Management Standard (Non-IVD/IVD)

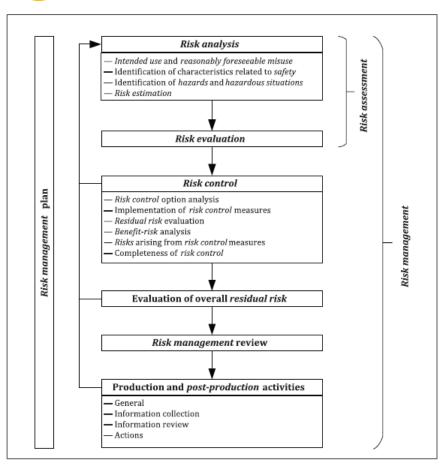
2.

ISO/TR 24971:2020 Medical devices - Guidance on the application of ISO 14971

	ntent		Page
For	eword		v
Intr	oductio	n	vi
1	Scop	e	1
2	Norr	native references	1
3		ns and definitions	
4	Gene	eral requirements for risk management system	1
	4.1	Risk management process	1
	4.2	Management responsibilities	
		4.2.1 Top management commitment	
		4.2.2 Policy for establishing criteria for risk acceptability	
		4.2.3 Suitability of the risk management process	2
	4.3	Competence of personnel	
	4.4	Risk management plan	
		4.4.1 General	
		4.4.3 Assignment of responsibilities and authorities.	
		4.4.4 Requirements for review of <i>risk management</i> activities	
		4.4.5 Criteria for risk acceptability	
		4.4.6 Method to evaluate overall residual risk and criteria for acceptability	4
		4.4.7 Verification activities.	
		4.4.8 Activities related to collection and review of production and post-	
		production information	5
	4.5	Risk management file	
5	Risk	analysis	6
"	5.1	Risk analysis process	
	5.2	Intended use and reasonably foreseeable misuse	
	5.3	Identification of characteristics related to safety	
	5.4	Identification of hazards and hazardous situations	
		5.4.1 Hazards	
		5.4.2 Hazardous situations in general	
		5.4.3 Hazardous situations resulting from faults	
		5.4.4 Hazardous situations resulting from random faults	
		5.4.5 Hazardous situations resulting from systematic faults	
		5.4.6 Hazardous situations arising from security vulnerabilities	
	5.5	5.4.7 Sequences or combinations of events	
	5.5	Risk estimation	
		5.5.2 Probability.	
		5.5.3 Risks for which probability cannot be estimated	
		5.5.4 Severity	
		5.5.5 Examples	
		Ololo Zilanipico	

6	Risk	evaluation	1
	7.2 7.3 7.4	Risk control option analysis 7.1.1 Risk control for medical device design	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
8		Completeness of risk control	21
9	Risk 1	nanagement review	24
10	10.1 10.2 10.3	nction and post-production activities	24 24
Anne		ormative) Identification of hazards and characteristics related to safety	
		ormative) Techniques that support risk analysis	
	x C (info	ormative) Relation between the policy, criteria for risk acceptability, risk ol and risk evaluation	
Anne	x D (inf	ormative) Information for safety and information on residual risk	47
Anne	x E (inf	ormative) Role of international standards in risk management	50
Anne	x F (inf	ormative) Guidance on risks related to security	55
Anne	x G (inf	ormative) Components and devices designed without using ISO 14971	60
Anne	x H (inf	ormative) Guidance for in vitro diagnostic medical devices	62
Biblio	graph	у	85

Risk Management Process (Non-IVD/IVD)



Application of Risk Management Standard (Software as Medical Device)

ISO/IEC	Name
IEC 80001-1: 2021	Application of risk management for IT-networks incorporating medical devices – Part 1: Safety, effectiveness and security in the implementation and use of connected medical devices or connected health software
IEC/TR 80002-1:2009	Medical device software - Part 1: Guidance on the application of ISO 14971 to medical device software

Clinical Evaluation [NON-IVD]







Stage 0 Scoping & Plan

Stage 4

Clinical Evaluation Report Clinical including PMS/PMCF Plan

Evaluation

Stage 1

Identification of pertinent data and any remaining unaddressed issues or gaps in the data-

A methodologically sound **ongoing** procedure to collect appraise and analyze clinical data pertaining to a medical device and to evaluate whether there is sufficient clinical evidence to confirm compliance with relevant essential requirements for safety and performance when using the device according to the manufacturer's Instructions for Use.

- *Apply to all classes of Medical Devices (Class 1 4)
- *Clinical Evaluation is responsibility of the manufacturer

Stage 3

Analysis of clinical data and its relevance with regarding to demonstrating conformity with the EP

Stage 2

Appraisal of pertinent data

in terms of quality and its contribution to clinical evaluation

The results of the **clinical evaluation** and the **risk assessment** shall be used to determine the required clinical development stages and justify the optimal design of the clinical investigation. They shall also help identify relevant endpoints and confounding factors to be taken into consideration and serve to justify the choice of control group(s) and if applicable, comparator(s), the use of randomization or blinding, and other methods to minimize bias. Source: ISO 14155:2020

Objectives of Clinical Evaluation Ensures that the evaluation of safety and performance of the device is based on sufficient clinical evidence throughout the lifetime that the medical device is on the market.

Clinical Data [NON-IVD]

The safety and/or performance information that is generated from the clinical use of a device

1.Clinical Investigation

Clinical investigation(s) of the device concerned

2.Scientific Literature

Clinical investigation(s) or other studies reported in scientific literature, of a device for which equivalence to the device in question can be demonstrated

3.Clinical Experiences

Reports published in **peer reviewed scientific literature** on other **clinical experience** of either the device in question or device for which equivalence to the device in question can be demonstrated.

Clinically relevant information coming from post-market surveillance, in particular the post-market clinical follow-up.

Source: EU2017/745 (MDR)

Demonstration of Equivalent [NON-IVD]

Clinical	Technical	Biological
Used for the same clinical condition, and	Be of similar design, and	Used the same materials or substances in contact with the same human tissues or
Used for the same intended purpose, and	Used under the same condition of use [clinical setting/home use environments], and	body fluids.
Used at the same site in the body, and	Have similar specifications and properties, and	
Used in a similar populations, and	Used similar deployment methods (if relevant), and	
Not foreseen to deliver significant different performances	Have similar principles of operations and critical performance requirements **Same Algorithm**	

Clinical Evidence of NON-IVD

The clinical data and the clinical evaluation report pertaining to a medical device.



Clinical Data

The safety and/or performance information that is generated from the clinical use of a device

Clinical Data

- 1. Scientific Literature
- 2. Clinical Experience
- 3. Clinical Investigation



Common Submission Template Dossier (CSDT)

- Executive Summary
 Risk Analysis
 Essential Principles of Safety and Performance
 Device Description
 Device Description
 Summary of Design Verification and Validation
- 4. Summary of Design
 Verification and Validation
 Documents
 - Pre Clinical Studies
 - Clinical Evidence
- 5. Device Labelling
 - Label & IFU

Clinical Evaluation/Performance Evaluation of Software as Medical Device (SaMD)

Evidence for the clinical evaluation of a SaMD

1. Valid Clinical Association (ความสัมพันธ์ทางคลินิกที่ถูกต้อง)

เป็นการประเมินว่า Output จาก SaMD [เช่น แนวคิด (concept) ข้อสรุป (conclusion) หรือการคำนวน (calculations)] สัมพันธ์กับสภาวะทางสรีรวิทยาหรือสภาวะทางคลินิกที่มุ่งหมายไว้หรือไม่ ความสัมพันธ์ดังกล่าวเป็นไปตามหลักวิชาการ หรือเป็นที่ ยอมรับในทางคลินิกหรือไม่ โดยอาจประเมินจากบรรณานุกรมที่มีอยู่แล้ว ฐานข้อมูลทางวิทยาศาสตร์หรือจากการศึกษาทางคลินิก เป็นต้น

2. Analytical Validation (การตรวจสอบความถูกต้องเชิงวิเคราะห์)

เป็นการตรวจสอบความสามารถของซอฟต์แวร์ในการสร้าง Output ที่ต้องการได้อย่างถูกต้อง แม่นยำ และเชื่อถือได้ จากข้อมูล Input ที่ป้อนเข้าไป ซึ่งผู้ผลิตสามารถตรวจสอบความถูกต้องเชิงวิเคราะห์ได้จาก Software Verification and Validation ในกระบวนการออกแบบและพัฒนาซอฟต์แวร์

🔹 3. Clinical Validation (การตรวจสอบความถูกต้องทางคลินิก)

เป็นการตรวจสอบความสามารถในการให้ผลลัพธ์ที่ถูกต้อง แม่นยำ และเชื่อถือได้ ตรงตามวัตถุประสงค์ที่มุ่งหมายไว้เมื่อนำไปใช้ทาง คลินิกกับผู้ป่วยที่เป็นกลุ่มเป้าหมาย ผู้ผลิตต้องตรวจสอบว่าวัตถุประสงค์การใช้ของ SaMD เช่น การคัดกรอง ติดตาม หรือ วินิจฉัยโรคนั้นมีความเหมาะสม และมีประสิทธิภาพทางคลินิก ได้แก่

- การประเมินความไว (sensitivity) ความจำเพาะ (specificity) ความน่าจะเป็นที่ผู้ป่วยจะเป็นโรคนั้นเมื่อการตรวจให้ผลเป็นบวก (positive predictive values) ความน่าจะเป็นที่ผู้ป่วยไม่ได้เป็นโรคนั้นเมื่อการตรวจให้ผลเป็นลบ (negative predictive values) โดยซ้อมูล clinical validation อาจมาจากการศึกษาทางคลินิก หรือแหล่งข้อมูลอื่น

Approach to generation evidence for the clinical evaluation of a SaMD (1)

1. Valid Clinical Association (ความสัมพันธ์ทางคลินิกที่ถูกต้อง)

Is there a valid clinical association between your SaMD output, based on the inputs and algorithms selected, and your SaMD's targeted clinical condition?

Step 1: Verify that the association between the SaMD output and the targeted clinical condition is supported by evidence.

Note: All SaMD should demonstrate a valid clinical association.

Example: MDSW that detects heart arrhythmia by analysing auscultation sound obtained by a digital stethoscope requires demonstrating VALID CLINICAL ASSOCIATION of the association between abnormal cardiac sounds and heart arrhythmia

Question: How do I "generate evidence"?

You can verify by using existing evidence or you can verify by generating new evidence

Examples of existing evidence

- Literature searches

- Original clinical research

- Professional society guidelines
- Clinical investigation/clinical performance studies
- Published CLINICAL DATA (e.g. Summary of Safety and Clinical Performance (SSCP) / Summary of Safety and Performance (SSP), Registries and databases from authorities)

Examples of generating new evidence

- Secondary data analysis (analysis of real world data) - Perform clinical investigation/clinical performance

Clinical Evaluation Guideline [NON-IVD]

EUROPEAN COMMISSION DG Internal Market, Industry, Entrepreneurship and SMEs Consumer, Environmental and Health Technologies Health technology and Cosmetics

MEDDEV 2.7/1 revision 4

June 2016

GUIDELINES ON MEDICAL DEVICES

CLINICAL EVALUATION: A GUIDE FOR MANUFACTURERS AND NOTIFIED BODIES UNDER DIRECTIVES 93/42/EEC and 90/385/EEC

Note

The present Guidelines are part of a set of Guidelines relating to questions of application of EC-Directives on medical Devices. They are legally not binding. The Guidelines have been carefully drafted through a process of intensive consultation of the various interested parties (competent authorities, Commission services, industries, other interested parties) during which intermediate drafts where circulated and comments were taken up in the document. Therefore, this document reflects positions taken by representatives of interest parties in the medical devices sector. These guidelines incorporate changes introduced by Directive 2007/47/EC amending Council Directive 90/385/EEC and Council Directive IMDRF MDCE WG/N56FINAL:2019 (formerly GHTF/SG5/N2R8:200)





FINAL DOCUMENT

International Medical Device Regulators Forum

Title: Clinical Evaluation

Authoring Group: Medical Device Clinical Evaluation Working Group

Date: 10 October 2019

Elena M. Astapenko, IMDRF Chair

This document was produced by the International Medical Device Regulators Forum. There are no restrictions on the reproduction or use of this document; however, incorporation of this document, in part or in whole, into another document, or its translation into languages other than English, does not convey or represent an endorsement of any kind by the International Medical Device Regulators Forum.

Copyright © 2019 by the International Medical Device Regulators Forum.



MEDDEV 2 7/1 revision 4

page 1 of 65

Performance Evaluation Guideline [IVD]

Medical Devices

Medical Device Coordination Group Document

MDCG 2022-2

MDCG 2022-2

Guidance on general principles of clinical evidence for *In Vitro* Diagnostic medical devices (IVDs)

January 2022



2.

GHTF/SG5/N7:2012



FINAL DOCUMENT

Global Harmonization Task Force

Title: Clinical Evidence for IVD medical devices – Scientific Validity
Determination and Performance Evaluation

Authoring Group: Study Group 5 of the Global Harmonization Task Force

Date: November 2nd, 2012

Dr. Kazunari Asanuma, GHTF Chair

This document was produced by the Global Harmonization Task Force, a voluntary international group of representatives from medical device regulatory authorities and trade associations from Europe, the United States of America (USA), Canada, Japan and Australia.

The document is intended to provide non-binding guidance to regulatory authorities for use in the regulation of medical devices, and has been subject to consultation throughout its development.

There are no restrictions on the reproduction, distribution or use of this document; however, incorporation of this document, in part or in whole, into any other document, or its translation into languages other than English, does not convey or represent an endorsement of any kind by the Global Harmonization Task Force.

Copyright © 2012 by the Global Harmonization Task Force



Clinical Evaluation Guideline [SaMD]

Medical Device

Medical Device Coordination Group Document

MDCG 2020-1

MDCG 2020-1

Guidance on Clinical Evaluation (MDR)
/ Performance Evaluation (IVDR) of
Medical Device Software

March 2020

This document has been endorsed by the Medical Device Coordination Group (MDCG) established by Article 103 of Regulation (EU) 2017/745. The MDCG is composed of representatives of all Member States and it is chaired by a representative of the European Commission.

The document is not a European Commission document and it cannot be regarded as reflecting the official position of the European Commission. Any views expressed in this document are not legally binding and only the Court of Justice of the European Union can give binding interpretations of Union law.

IMDRF/SaMD WG/N41FINAL:2017

2.



Final Document

Title: Software as a Medical Device (SaMD): Clinical Evaluation Authoring Group: Software as a Medical Device Working Group

Date: 21 September 2017

J. Patrick Stewart, IMDRF Chair

This document was produced by the International Medical Device Regulators Forum. There are no restrictions on the reproduction or use of this document; however, incorporation of this document, in part or in whole, into another document, or its translation into languages other than English, does not convey or represent an endorsement of any kind by the International Medical Device Regulators Forum.

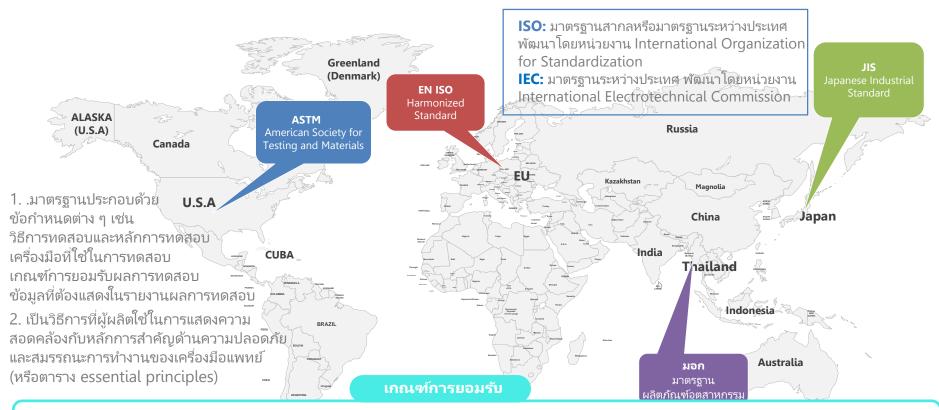


Copyright © 2017 by the International Medical Device Regulators Forum.

Medical Device /Software engineering Life Cycle VS Regulation **Design & Deployment or Maintenance** Requirement **Verification & Validation Development** & Service **Implementation** ISO 13485:2016 (QMS) ISO 14971:2019 (Risk Management) Idea/Concept/ Design & Market Design Design Design Definition/ **Development Validation Approval Transfer** Verification **Feasibility** Market validation Design input **Establishment registration** Clinical evaluation Inspection User need *Standard, User Design Transfer with Thai FDA · (e.g., Dimension, Visual (e.g., MEDDEV 2.1/1 rev.4) Intellectual property (IP) needs, EP, etc. inspection) Testing* Clinical data Production 1) Literature Review Specification Pre-clinical testing Medical Device registration Design process Regulatory review 2) Clinical Experience Trial Run & Process · (e.g., Chemical, Physical, with Thai FDA Validation Biological) Insufficient · Definition of medical device Animal testing Prepare technical in Thailand: comply with the 3) Clinical Investigation Analysis* **Device Production** document for Medical Device Act of 2019 *ISO 14155:2020 · (e.g., Software validation, submission with Risk classification of medical **Clinical Performance** Design output Sterilization validation) Thai FDA device ISO 13485:2016/ *ISO 20916:2019 *Specification Thai GMP (QMS) Investigation Devices from Class 4 – High risk Initials Production lot/batches Class 3 - Moderate to High Class 2 - 4 Class 1 risk **Ethical Committee's** Standard: Class 2 - Low to Moderate TIS. ISO. EN ISO. ASTM. approval risk Prototype [From recognized EC **Mass Production** Class 1 - Low risk by Thai FDA] CSDT Listing · The regulation Thai FDA's approval document parallel Licensed - Class 4 Notified - Class 2 and 3 testing/Analysis/Inspection Thai FDA's Listed - Class 1 · Personnel training approval Regulatory affairs for Clinical Product liability law investigation Post Marketing Surveillance Center for innovative Medical Competition Etc. Device Promotion. Thai FDA Note. *Typically, some testing or analysis will be conducted under a laboratory quality system compliant to ISO/IEC 17025 or an equivalent standard.

22

Medical Devices Standard



- ี่ 1. ผู้ผลิตต้องอ้างอิง standard ที่เป็น version ล่าสุดเท่านั้น [เก่ากว่า 1 version ได้ แต่ต้องทำ GAP ANALYSIS เปรียบเทียบทีละข้อกำหนด]
- 2. ห[้]ากไม่มี standard ที่สามารถประยุกต์ใช้ได้ และผู้ผลิตได้พัฒนาวิธีการทดสอบขึ้นมาเอง ผู้ผลิตต้องทำ method validation

Medical Devices Standard



Horizontal Standard (Basic Standard)

Standard indicating fundamental concepts, principles and requirements with regard to general safety and performance aspects applicable to all kinds or a wide range of products and/or processes

- ISO 14971:2019 Medical devices -Application of risk management to medical devices
- ISO 13485:2016 Medical devices -Quality management systems -Requirements for regulatory purposes - ISO 14155:2020 Clinical investigation of medical devices for human subjects -Good clinical practice



Semi-Horizontal Standard (Group Standard)

Standard indicating aspects applicable to families of similar products and/or processes making reference as far as possible to basic standards

- ISO 14630:2012 Non-active surgical implants - General requirements - ISO 11607-1:2019 Packaging for terminally sterilized medical devices - Part 1: Requirements for materials, sterile barrier systems and packaging

systems



Vertical Standard (Product Standard)

Standard indicating necessary safety and performance aspects of **specific products and/or processes**, making reference, as far as possible, to basic standards and group standards

ISO 11979-2: 2014 Ophthalmic implants
 Intraocular lenses – Part 2 Optical properties and test methods
 ISO 14607:2018 Non-active surgical implants - Mammary implants - Particular requirements

ตัวอย่าง Active Medical Devices Standard

General Standard	Output	Responsibility
IEC 60601-1:2005 +Amd1:2012 +Amd2:2020 CSV Consolidated version Medical electrical equipment - Part 1: General requirements for basic safety and essential performance	Report	ISO/IEC 17025 Certified Laboratory

Collateral Standard	Output	Responsibility
IEC 60601-1-2:2014 +Amd1:2020 CSV Consolidated version (Ed. 4.1) Medical electrical equipment - Part 1-2: General requirements for basic safety and essential performance - Collateral standard: Electromagnetic compatibility – Requirements and tests	Report	ISO/IEC 17025 Certified Laboratory
IEC 60601-1-6:2010 +Amd1:2013 +Amd2:2020 CSV Consolidated version (Ed. 3.2) Medical electrical equipment - Part 1-6: General requirements for basic safety and essential performance - Collateral standard: Usability	Report	ISO/IEC 17025 Certified Laboratory

Particular Standard	Output	Responsibility
IEC 60601-2-22:2019 Medical electrical equipment - Part 2-22: Particular requirements for basic safety and essential performance of surgical, cosmetic, therapeutic and diagnostic laser equipment	Report	ISO/IEC 17025 Certified Laboratory

ตัวอย่าง ISO 14607:2018 Non-active surgical implants Mammary implants - Particular requirements

Annex B (normative)

Tests for shell integrity

B.1 Shell material

B.1.1 Test specimen preparation

Unless otherwise indicated below, all test specimens shall be prepared using die Type 2, as detailed in ISO 37:2017. Where the implant is prefilled, the silicone gel or other material shall be removed. The tests shall include mandrel marks or orientation means if these are present on the shell. If required, propan-2-ol is recommended to aid test specimen cleaning.

The tests are most conveniently carried out using a commercially available tensile testing frame. In all cases, the test specimen shall be securely clamped at either end and then extended at a constant rate of (500 ± 10) mm/min.

B.1.2 Elongation

Elongation shall be determined in accordance with the requirements of ISO 37:2017.

Elongation shall be a minimum of 450 %.

B.1.3 Tensile set

Acceptance Requirement/Criteria

The test shall be carried out in accordance with the requirements of ISO 37:2017.

The test specimen shall be elongated to (300 ± 15) %, maintained at this elongation for (3.0 ± 0.3) min, and then relaxed to the starting position. After this, within 1 min, the tensile set shall be a maximum of 10 %.

เป็นสิ่งที่ใช้กำหนด Specification of Silicone Breast Implant

Performance	Specification Requirement
1. Elongation	450 % minimum
2. Tensile set	10 % maximum

Standard Searching (1)



Standard Searching (2)



<u>ตัวอย่าง</u> มาตรฐานของสถานที่ผลิตเครื่องมือแพทย์

Quality Management System Standard

- (1) ISO 13485-1:2016 Medical devices Quality management systems Requirements for regulatory purposes
- (2) หลักเกณฑ์และวิธีการที่ดีในการผลิตเครื่องมือแพทย์ ตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง ระบบคุณภาพของการผลิต เครื่องมือแพทย์ พ.ศ. 2566
- (3) มาตรฐานการตรวจสอบและรับรองแห่งชาติ มตช. 13485-2562 เครื่องมือแพทย์ ระบบการบริหารงานคุณภาพ ข้อกำหนด เพื่อการกำกับดูแล

Essential Principles for Safety and Performance of medical devices

- All medical devices, must be designed and manufactured to ensure that they are safe and perform as intended throughout the product life cycle.
- The Essential Principles for Safety and Performance checklist describes the fundamental design and manufacturing requirements. The design and manufacturing requirements that are relevant to a particular medical device must be identified and where requirements are deemed not applicable, the rationale has to be documented.
- This applies to all medical devices, including Class A medical device.

Essential Principles for Safety and Performance of medical devices

ข้อ	General Requirement
1	Benefit outweigh risk
2	Risk management
3	Performance conform with intended use
4	Stability
5	Transportation and storage
6	Benefit vs Adverse event
7	Clinical evaluation

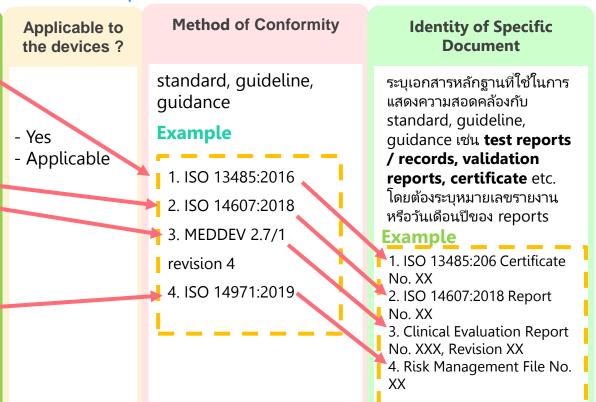
ข้อ	Design & Manufacturing Requirement
8	Chemical, physical and biological properties
9	Infection and microbial contamination
10	Manufacturing and environmental properties
11	Medical devices with a diagnostic or measuring function
12	Protection against radiation
13	Requirements for medical devices connected to or equipped with an energy source
14	Protection against mechanical risks
15	Protection against the risks posed to the patient by supplied energy or substances
16	Active implantable medical devices
17	Protection against the risks posed to the patient for medical devices for self testing or self-administration
18	Information supplied by the product owner
19	Clinical Investigation

Essential Principles of Safety and Performance of Medical Device and Method Used to Demonstrate Conformity

EP1 = Safety & Acceptable benefit/risk profile

Essential Principle

1. Medical devices shall be designed and manufactured in such a way that, when used under the conditions and for the purposes intended and, where applicable, by virtue of the technical knowledge, experience, education or training of intended users, they will not compromise the clinical condition or the safety of patients, or the safety and health of users or, where applicable, other persons, provided that any risks which may be associated with the use of the medical device for its intended purpose constitute acceptable risks when weighed against the intended benefits to the patient and are compatible with a high level of protection of health and safety.



Essential Principles applicable to medical devices and IVD medical devices

Essential Design and manufacturing principle	Software embedded in medical devices	(i) Standalone software (ii) Standalone mobile application (iii) Web-based software
General requirement	✓	✓
Clinical evaluation	✓	✓
Chemical, physical and biological properties	If applicable	
Sterility, packaging and microbial contamination	If applicable	
Considerations of environment and conditions of use	✓	✓
Requirements for active medical devices connected to or equipped with an energy source	✓	
Medical devices that incorporate software or are standalone software or mobile applications	✓	✓
Medical devices with a diagnostic or measuring function	✓	✓
Labelling and Instructions for use	✓	✓
Protection against electrical, mechanical and thermal risks	✓	
Protection against radiation	✓	
Protection against the risks posed by medical devices intended for use by lay persons	✓	✓

If applicable

Medical devices incorporating materials of biological origin

Essential Principles applicable to medical devices other than IVD medical devices

Essential Design and manufacturing principle	Software embedded in medical devices	(i) Standalone software (ii) Standalone mobile application (iii) Web-based software
Particular Requirements for Implantable Medical Devices	✓	
Protection against the Risks Posed to the Patient or User by Medical Devices Supplying Energy or Substances	✓	
Medical Devices Incorporating a Substance Considered to be a Medicinal Product/Drug	✓	

Essential Principles applicable to IVD medical devices

Essential Design and manufacturing principle	in medical devices	(i) Standalone software (ii) Standalone mobile application (iii) Web-based software
Performance Characteristics	✓	✓

ISO 13485:2016 Medical devices - Quality management systems Requirements for regulatory purposes

7.3.2 Design and development planning

The organization shall plan and control the design and development of product. As appropriate, design and development planning documents shall be maintained and updated as the design and development progresses.

During design and development planning, the organization shall document:

- a) the design and development stages;
- b) the review(s) needed at each design and development stage;
- the verification, validation, and design transfer activities that are appropriate at each design and development stage;
- d) the responsibilities and authorities for design and development;
- e) the methods to ensure traceability of design and development outputs to design and development inputs;
- f) the resources needed, including necessary competence of personnel.

ISO 13485:2016

Medical devices - Quality management systems Requirements for regulatory purposes

7.3.3 Design and development inputs

Inputs relating to product requirements shall be determined and records maintained (see 4.2.5). These inputs shall include:

- a) functional, performance, usability and safety requirements, according to the intended use;
- b) applicable regulatory requirements and standards;
- c) applicable output(s) of risk management;
- d) as appropriate, information derived from previous similar designs;
- e) other requirements essential for design and development of the product and processes.

These inputs shall be reviewed for adequacy and approved.

Requirements shall be complete, unambiguous, able to be verified or validated, and not in conflict with each other.

NOTE Further information can be found in IEC 62366-1.

ISO 13485:2016 Medical devices - Quality management systems Requirements for regulatory purposes

7.3.4 Design and development outputs

Design and development outputs shall:

- a) meet the input requirements for design and development;
- b) provide appropriate information for purchasing, production and service provision;
- c) contain or reference product acceptance criteria;
- d) specify the characteristics of the product that are essential for its safe and proper use.

The outputs of design and development shall be in a form suitable for verification against the design and development inputs and shall be approved prior to release.

Records of the design and development outputs shall be maintained (see 4.2.5).

ISO 13485:2016 Medical devices - Quality management systems Requirements for regulatory purposes

7.3.5 Design and development review

At suitable stages, systematic reviews of design and development shall be performed in accordance with planned and documented arrangements to:

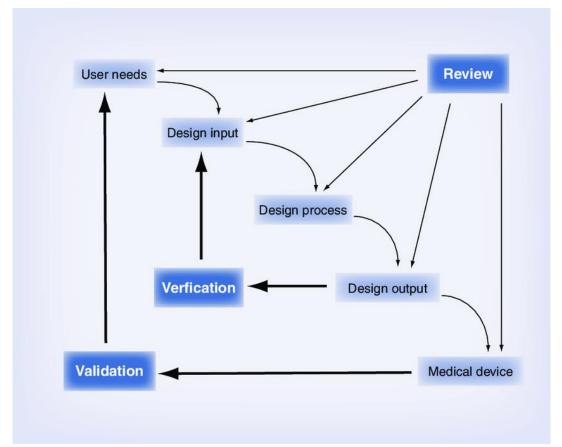
- a) evaluate the ability of the results of design and development to meet requirements;
- b) identify and propose necessary actions.

Participants in such reviews shall include representatives of functions concerned with the design and development stage being reviewed, as well as other specialist personnel.

Records of the results of the reviews and any necessary actions shall be maintained and include the identification of the design under review, the participants involved and the date of the review (see 4.2.5).

ISO 13485:2016

Medical devices - Quality management systems Requirements for regulatory purposes



Medical Device/Software engineering Life Cycle VS Regulation Design & **Deployment or Maintenance** Requirement **Verification & Validation Development** & Service **Implementation** ISO 13485:2016 (QMS) ISO 14971:2019 (Risk Management) Idea/Concept/ Design & Market Design Design Design **Definition**/ **Development Validation Approval Transfer** Verification **Feasibility** Market validation Design input **Establishment registration** Clinical evaluation Inspection User need *Standard, User Design Transfer with Thai FDA · (e.g., Dimension, Visual (e.g., MEDDEV 2.1/1 rev.4) Intellectual property (IP) needs, EP, etc. inspection) Testing* Clinical data Production 1) Literature Review Specification Pre-clinical testing Medical Device registration Design process Regulatory review 2) Clinical Experience Trial Run & Process · (e.g., Chemical, Physical, with Thai FDA Validation Biological) Insufficient · Definition of medical device Animal testing Prepare technical in Thailand: comply with the 3) Clinical Investigation Analysis* **Device Production** document for Medical Device Act of 2019 *ISO 14155:2020 · (e.g., Software validation, submission with Risk classification of medical **Clinical Performance** Design output Sterilization validation) Thai FDA device ISO 13485:2016/ *ISO 20916:2019 *Specification Thai GMP (QMS) Investigation Devices from Class 4 – High risk Initials Production lot/batches Class 3 - Moderate to High Class 2 - 4 Class 1 risk **Ethical Committee's** Standard: Class 2 - Low to Moderate approval TIS. ISO. EN ISO. ASTM. risk Prototype [From recognized EC **Mass Production** Class 1 - Low risk by Thai FDA] CSDT Listing · The regulation Thai FDA's approval document parallel Licensed - Class 4 Notified - Class 2 and 3 testing/Analysis/Inspection Thai FDA's Listed - Class 1 · Personnel training approval Regulatory affairs for Clinical Product liability law investigation Post Marketing Surveillance Center for innovative Medical Competition Etc. Device Promotion. Thai FDA Note. *Typically, some testing or analysis will be conducted under a laboratory quality system compliant to ISO/IEC 17025 or an equivalent standard.

40

ISO 13485:2016 Medical devices - Quality management systems Requirements for regulatory purposes

7.3.6 Design and development verification

Design and development verification shall be performed in accordance with planned and documented arrangements to ensure that the design and development outputs have met the design and development input requirements.

The organization shall document verification plans that include methods, acceptance criteria and, as appropriate, statistical techniques with rationale for sample size.

If the intended use requires that the medical device be connected to, or have an interface with, other medical device(s), verification shall include confirmation that the design outputs meet design inputs when so connected or interfaced.

Records of the results and conclusions of the verification and necessary actions shall be maintained (see <u>4.2.4</u> and <u>4.2.5</u>).

กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับ Design Verification

- เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการผลิต หรือนำเข้าเครื่องมือแพทย์ ที่ได้รับการ ยกเว้นตามมาตรา 27 (5) (6) และ (7) แห่งพระราชบัญญัติเครื่องมือแพทย์ พ.ศ. 2551
 - (๓) การผลิตหรือนำเข้าเครื่องมือแพทย์ในปริมาณเท่าที่จำเป็น เพื่อเป็นตัวอย่างส่งทดสอบ หรือตรวจวิเคราะห์ประกอบการขออนุญาต หรือขอแจ้งรายการละเอียด หรือขอจดแจ้ง หรือขอประเมินเทคโนโลยี หรือขอหนังสือรับรองอื่น ๆ ตามมาตรา ๒๗ (๕) ให้ยื่นคำขอพร้อมเอกสาร และหลักฐาน ดังนี้
 - (ก) ยื่นคำขอตามแบบ ย.พ. ๑ ท้ายประกาศนี้
 - (ข) รายละเอียดของเครื่องมือแพทย์ เช่น ชื่อการค้า ฉลาก เอกสารกำกับเครื่องมือแพทย์ ภาพหรือเอกสารอื่น ๆ ที่แสดงรายละเอียดของเครื่องมือแพทย์ ส่วนประกอบ ลักษณะเฉพาะ (specifications) หรือเกณฑ์คุณภาพ มาตรฐาน หรือความปลอดภัยของเครื่องมือแพทย์ ชื่อและที่ตั้ง ของผู้ผลิต
 - (ค) หนังสือรับรองของผู้ผลิตหรือผู้นำเข้าซึ่งระบุรายละเอียดอย่างน้อย ดังนี้
 - ๑) วัตถุประสงค์ในการผลิตหรือนำเข้าเครื่องมือแพทย์
 - ๒) การรับรองว่าจะไม่นำเครื่องมือแพทย์ดังกล่าวไปขาย
 - ๓) การดำเนินการกับตัวอย่างเครื่องมือแพทย์ที่เหลืออยู่ เช่น การส่งกลับไปยัง ประเทศผู้ผลิตหรือประเทศต้นทาง กระบวนการหรือวิธีในการทำลาย



Application Submission Route



Design Verification (Inspection/Testing/Analysis) เพื่อใช้สนับสนุน performance and safety ในการขึ้นทะเบียนเครื่องมือแพทย์กับ อย.

ผู้ผลิตหรือผู้นำเข้าเครื่องมือแพทย์เป็นผู้ยื่นคำขอ

ในหน้าคำขอ หัวข้อวัตถุประสงค์ โปรดคลิกเลือก เช่น

- 1. ผลิตเครื่องมือแพทย์ในปริมาณเท่าที่จำเป็น เพื่อเป็นตัวอย่างส่งทดสอบ ตรวจวิเคราะห์ประกอบการขออนุญาต หรือแจ้งรายการละเอียด หรือจดแจ้ง หรือขอประเมินเทคโนโลยี หรือขอหนังสือรับรองอื่น ๆ 27 (5)
- 2. **นำเข้า**เครื่องมือแพทย์ในปริมาณเท่าที่จำเป็น เพื่อเป็นตัวอย่างส่งทดสอบ ตรวจวิเคราะห์ประกอบการขออนุญาต หรือแจ้งรายการละเอียด หรือจดแจ้ง หรือขอประเมินเทคโนโลยี หรือขอหนังสือรับรองอื่น ๆ 27 (5)

Approach to generation evidence for the clinical evaluation of a SaMD (2)

2. Analytical Validation (การตรวจสอบความถูกต้องเชิงวิเคราะห์)

Does your SaMD meet technical requirements?

Step 1: Generate evidence that shows that the output of your SaMD is technically what you expected.

Note: All SaMD should demonstrate analytical validation.

Question: How do I "generate evidence"?

You can generate evidence during verification and validation activities as part of your quality management system or as part of your good software engineering practices, or by generating new evidence through use of curated databases or use of previously collected patient data.

Evidence supporting Analytical Validation (TECHNICAL PERFORMANCE / ANALYTICAL PERFORMANCE) e.g. unit-level, integration, and system testing or by generating new evidence through use of curated databases, curated registries, reference databases or use of previously collected patient data.

Design Verification (Non-IVD)

Performance and Safety

Sterilization Validation

Transportation test

Biological Evaluation (Biocompatibility test)

Stability and Shelf-life

Packaging Validation

Devices Containing Biological Material

Software Verification and Validation

ตัวอย่าง ISO 14607:2018 Non-active surgical implant – Mammary implants – Particular requirement Annex E Test for silicone gel cohesion

E.6 Test report

At least, the following information shall be reported:

- a) description of specimen, including manufacturer, model, serial number or lot code;
- b) specimen performance result, and the measure of the projection length of the gel;
- c) testing date;
- d) identity of the responsible tester.

รายงานผลการทดสอบ ต้องประกอบด้วยข้อมูล

- 1.ตามข้อกำหนดของมาตรฐาน หรือ
- 2. Product 's name, lot/batch, Software version, objective/purpose, method/protocol, acceptable criteria, result, conclusion

ตัวอย่าง Software Verification and Validation Standard

Standard	Output	Responsibility
IEC 62304:2006 +AMD1:2015 CSV Consolidated version (Ed. 1.1) Medical device software - Software life cycle processes	Report	Manufacturer
IEC/TR 80002-1:2009 Medical device software - Part 1: Guidance on the application of ISO 14971 to medical device software		Manufacturer
IEC/TR 80002-3:2014 Medical device software - Part 3: Process reference model of medical device software life cycle processes (IEC 62304)		Manufacturer

- Any unresolved anomalies and deviations after the verification and validation testing must be appropriately reviewed and addressed.
- Assessment and justification for accepting these deviations and unresolved anomalies must be documented and provided during submission as well.

ตัวอย่างมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกับ Analytical performance (IVD)

Topics	Standard	Output	Responsibility
Precision Qualitative และ Method comparison	CLSI EP12 A2	Report	Manufacturer
Precision (short) Quantitative	CLSI EP05	Report	Manufacturer
Repeatability (Intra)	CLSI EP05	Report	Manufacturer
Reproducibility (Inter)	CLSI EP05	Report	Manufacturer
Precision (long)	CLSI EP15	Report	Manufacturer
Linearity	CLSI EP06	Report	Manufacturer
Interference	CLSI EP07	Report	Manufacturer
Analytical acccuracy	CLSI EP09	Report	Manufacturer
Carry-over/Cross contamination	CLSI EP10	Report	Manufacturer
Analytical sensitivity and specificity	CLSI EP12	Report	Manufacturer
Limit of Detection	CLSI EP17	Report	Manufacturer
Interval (with in)	CLSI EP28	Report	Manufacturer
Interval (Out of)	CLSI EP34	Report	Manufacturer
Reference material	CLSI EP30	Report	Manufacturer
Traceability	CLSI EP32 / ISO 17511	Report	Manufacturer
Specimen	CLSI EP35	Report	Manufacturer

ตัวอย่างมาตรฐานที่เกี่ยวข้องกับ Analytical performance (IVD)

Topics	Standard	Output	Responsibility
Stability	ISO 23640	Report	Manufacturer
	EP 25-A (USFDA required)	Report	Manufacturer
	WHO TGS-2 (WHO required)	Report	Manufacturer
	EN 13640		
Usability	IEC 62366	Report	Manufacturer
Cofoty Floctrical Favianeant	IEC 61010-1 และ -2	Report	Certified body
Safety Electrical Equipment	EN 61326-1 และ -2	Report	Certified body
Software validation	IEC 62304	Certification	Certified body

Medical Device/Software engineering Life Cycle VS Regulation Design & **Deployment or Maintenance** Requirement **Verification & Validation Development** & Service **Implementation** ISO 13485:2016 (QMS) ISO 14971:2019 (Risk Management) Idea/Concept/ Design & Market Design Design Design **Definition**/ **Development Approval Validation Transfer** Verification **Feasibility** Market validation Design input **Establishment registration** Clinical evaluation Inspection User need *Standard, User Design Transfer with Thai FDA · (e.g., Dimension, Visual (e.g., MEDDEV 2.1/1 rev.4) Intellectual property (IP) needs, EP, etc. inspection) Testing* Clinical data Production 1) Literature Review Specification Pre-clinical testing Medical Device registration Design process Regulatory review 2) Clinical Experience Trial Run & Process · (e.g., Chemical, Physical, with Thai FDA Validation Biological) Insufficient · Definition of medical device Animal testing Prepare technical in Thailand: comply with the 3) Clinical Investigation Analysis* **Device Production** document for Medical Device Act of 2019 *ISO 14155:2020 · (e.g., Software validation, submission with Risk classification of medical **Clinical Performance** Design output Sterilization validation) Thai FDA device ISO 13485:2016/ *ISO 20916:2019 *Specification Thai GMP (QMS) Investigation Devices from Class 4 – High risk Initials Production lot/batches Class 3 - Moderate to High Class 2 - 4 Class 1 risk **Ethical Committee's** Standard: Class 2 - Low to Moderate approval TIS. ISO. EN ISO. ASTM. risk Prototype [From recognized EC **Mass Production** Class 1 - Low risk by Thai FDA] CSDT Listing · The regulation Thai FDA's approval document parallel Licensed - Class 4 Notified - Class 2 and 3 testing/Analysis/Inspection Thai FDA's Listed - Class 1 · Personnel training approval Regulatory affairs for Clinical Product liability law investigation Post Marketing Surveillance Center for innovative Medical Competition Etc. Device Promotion. Thai FDA Note. *Typically, some testing or analysis will be conducted under a laboratory quality system compliant to ISO/IEC 17025 or an equivalent standard.

ISO 13485:2016 Medical devices - Quality management systems Requirements for regulatory purposes

7.3.7 Design and development validation

Design and development validation shall be performed in accordance with planned and documented arrangements to ensure that the resulting product is capable of meeting the requirements for the specified application or intended use.

The organization shall document validation plans that include methods, acceptance criteria and, as appropriate, statistical techniques with rationale for sample size.

Design validation shall be conducted on representative product. Representative product includes initial production units, batches or their equivalents. The rationale for the choice of product used for validation shall be recorded (see <u>4.2.5</u>).

As part of design and development validation, the organization shall perform clinical evaluations or performance evaluations of the medical device in accordance with applicable regulatory requirements. A medical device used for clinical evaluation or performance evaluation is not considered to be released for use to the customer.

If the intended use requires that the medical device be connected to, or have an interface with, other medical device(s), validation shall include confirmation that the requirements for the specified application or intended use have been met when so connected or interfaced.

Validation shall be completed prior to release for use of the product to the customer.

Records of the results and conclusion of validation and necessary actions shall be maintained (see $\underline{4.2.4}$ and $\underline{4.2.5}$).

Clinical Evaluation/Performance Evaluation of Software as Medical Device (SaMD)

Evidence for the clinical evaluation of a SaMD

1. Valid Clinical Association (ความสัมพันธ์ทางคลินิกที่ถูกต้อง)

เป็นการประเมินว่า Output จาก SaMD [เช่น แนวคิด (concept) ข้อสรุป (conclusion) หรือการคำนวน (calculations)] สัมพันธ์กับสภาวะทางสรีรวิทยาหรือสภาวะทางคลินิกที่มุ่งหมายไว้หรือไม่ ความสัมพันธ์ดังกล่าวเป็นไปตามหลักวิชาการ หรือเป็นที่ ยอมรับในทางคลินิกหรือไม่ โดยอาจประเมินจากบรรณานุกรมที่มีอยู่แล้ว ฐานข้อมูลทางวิทยาศาสตร์หรือจากการศึกษาทางคลินิก เป็นต้น

2. Analytical Validation (การตรวจสอบความถูกต้องเชิงวิเคราะห์)

เป็นการตรวจสอบความสามารถของซอฟต์แวร์ในการสร้าง Output ที่ต้องการได้อย่างถูกต้อง แม่นยำ และเชื่อถือได้ จากข้อมูล Input ที่ป้อนเข้าไป ซึ่งผู้ผลิตสามารถตรวจสอบความถูกต้องเชิงวิเคราะห์ได้จาก Software Verification and Validation ในกระบวนการออกแบบและพัฒนาซอฟต์แวร์

🔹 3. Clinical Validation (การตรวจสอบความถูกต้องทางคลินิก)

เป็นการตรวจสอบความสามารถในการให้ผลลัพธ์ที่ถูกต้อง แม่นยำ และเชื่อถือได้ ตรงตามวัตถุประสงค์ที่มุ่งหมายไว้เมื่อนำไปใช้ทาง คลินิกกับผู้ป่วยที่เป็นกลุ่มเป้าหมาย ผู้ผลิตต้องตรวจสอบว่าวัตถุประสงค์การใช้ของ SaMD เช่น การคัดกรอง ติดตาม หรือ วินิจฉัยโรคนั้นมีความเหมาะสม และมีประสิทธิภาพทางคลินิก ได้แก่

- การประเมินความไว (sensitivity) ความจำเพาะ (specificity) ความน่าจะเป็นที่ผู้ป่วยจะเป็นโรคนั้นเมื่อการตรวจให้ผลเป็นบวก (positive predictive values) ความน่าจะเป็นที่ผู้ป่วยไม่ได้เป็นโรคนั้นเมื่อการตรวจให้ผลเป็นลบ (negative predictive values) โดยซ้อมูล clinical validation อาจมาจากการศึกษาทางคลินิก หรือแหล่งข้อมูลอื่น

Approach to generation evidence for the clinical evaluation of a SaMD (3)

3. Clinical Validation (การตรวจสอบความถูกต้องทางคลินิก)

Does your SaMD generate clinically relevant outputs?

Step 1: Generate evidence that shows your:

- SaMD has been tested in your target population and for your intended use; and that
- Users can achieve clinically meaningful outcomes through predictable and reliable use.

Note: All SaMD should demonstrate clinical validation.

Question: How do I "generate evidence"?

You can generate evidence to validate clinical significance during verification and validation activities as part of your quality management system or as part of your good software engineering practices, referencing existing data sources from studies conducted for the same intended use. Where available data references studies conducted for a different intended use, extrapolation or generation of new clinical data may be required. Evidence supporting CLINICAL PERFORMANCE can be generated by testing the MDSW under evaluation, or an equivalent device, in the **target population and for the intended use**. The applied methodology should be appropriate in light of

the device characteristics and intended purpose and may include pre-clinical testing, a clinical investigation or a clinical performance study.

Source: IMDRF/SaMD WG/N41FINAL:2017

Examples of measures of clinical validation

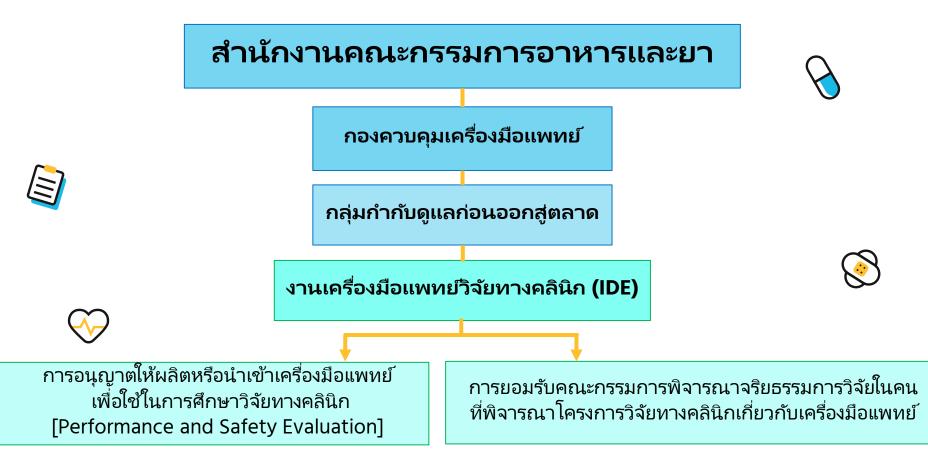
- Sensitivity
- Specificity
- Positive predictive value (PPV)
- Negative predictive value (NPV)
- Number needed to treat (NNT)
- Number needed to harm (NNH)
- Likelihood ratio negative (LR-)
- Likelihood ratio positive (LR+)
- Odds ratio (OR)
- Clinical usability / User Interface
- Confidence interval







โครงสร้างและหน้าที่: งานเครื่องมือแพทย์วิจัยทางคลินิก



ช่องหางการติดต่อ โหร 02-590-7248 E-mail: idethaifda@gmail.com

กฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการศึกษาวิจัยทางคลินิก

- ประกาศกระทรวงสาธารณสุข [มีผลใช้บังคับ 31 ก.ค. 2563] **EFFECTIVE** เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการผลิต หรือนำเข้าเครื่องมือแพทย์ ที่ได้รับการ ยกเว้นตามมาตรา 27 (5) (6) และ (7) แห่งพระราชบัญญัติเครื่องมือแพทย์ พ.ศ. 2551
- ประกาศกระทรวงสาธารณสุข
 โมีผลใช้บังคับ 15 ม.ค. 2568]
 TRANSITION PERIOD

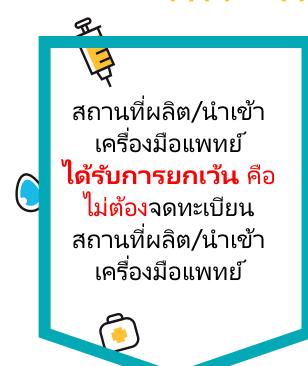
 เรื่อง การใช้เครื่องมือแพทย์ในการศึกษาวิจัยทางคลินิก พ.ศ. 2566
- ประกาศสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา [มีผลใช้บังคับ 12 มี.ค. 2567] EFFECTIVE เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการยอมรับคณะกรรมการพิจารณาจริยธรรม การวิจัยในคนที่พิจารณาโครงการวิจัยทางคลินิกเกี่ยวกับเครื่องมือแพทย์ พ.ศ. 2567

Medical Device Regulations

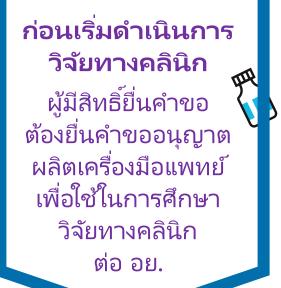


ประกาศกระทรวงสาธารณสุข

เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขในการผลิต หรือนำเข้าเครื่องมือแพทย์ **ที่ได้รับการยกเว้น** ตามมาตรา 27 (5) (6) และ (7) แห่งพระราชบัญญัติเครื่องมือแพทย์ พ.ศ. 2551



เครื่องมือแพทย์
วิจัยทางคลินิก
ได้รับการยกเว้น คือ
ไม่ต้องขึ้นทะเบียน
เครื่องมือแพทย์ตาม
ระดับความเสี่ยง



*ต้องระบุข้อมูลของ sponsor คือ ชื่อและสถานที่ตั้ง ช่องทางการติดต่อ

ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง การใช้เครื่องมือแพทย์ Transition Period ในการศึกษาวิจัยทางคลินิก พ.ศ. 2566



การศึกษาวิจัยเครื่องมือแพทย์ทางคลินิก







Clinical Investigation

Systematic investigation in one or more human subjects, undertake to assess the clinical performance,



Clinical Performance Studies

Study undertaken to establish or confirm the clinical performance of an IVD medical device





งานเครื่องมือแพทย์วิจัยทางทางคลินิก

ไม่ได้ รับผิดชอบการศึกษาาวิจัยทางคลินิก ดังต่อไปนี้

การศึกษาวิจัยยาทางคลินิกที่มีการใช้เครื่องมือแพทย์ร่วมด้วย

การศึกษาวิจัยในคนที่ไม่ได้มีวัตถุประสงค์เพื่อประเมินสมรรถนะการทำงานทาง คลินิก ประสิทธิผล หรือ ความปลอดภัยของ Non-IVD เช่น customer feedback studies, research study, การศึกษาระบาดวิทยา

การศึกษาวิจัยทางคลินิกของ IVD เช่น customer feedback studies, external performance studies, research study

การศึกษาวิจัยเครื่องมือแพทย์ในสัตว์

การวิจัยข้างต้น กองผลิตภัณฑ์สุขภาพนวัตกรรมและการบริการ (สนบ.) เป็นผู้รับผิดชอบ โทร 02-5907000 ต่อ 71812, ossc.report.mdm27@gmail.com

มาตรฐานของการศึกษาวิจัยเครื่องมือแพทย์ทางคลินิก



Recognized EC/IRB ต้องมีกระบวนการพิจารณาโครงการวิจัยเครื่องมือแพทย์ทางคลินิก ให้สอดคล้องกับ ISO 14155 หรือ ISO 20916





NON-IVD

INTERNATIONAL ISO STANDARD 14155

Third edition 2020-07

Clinical investigation of medical devices for human subjects — Good clinical practice

Good Clinical Practice [GCP]

IVD

INTERNATIONAL STANDARD

> First edition 2019-05

20916

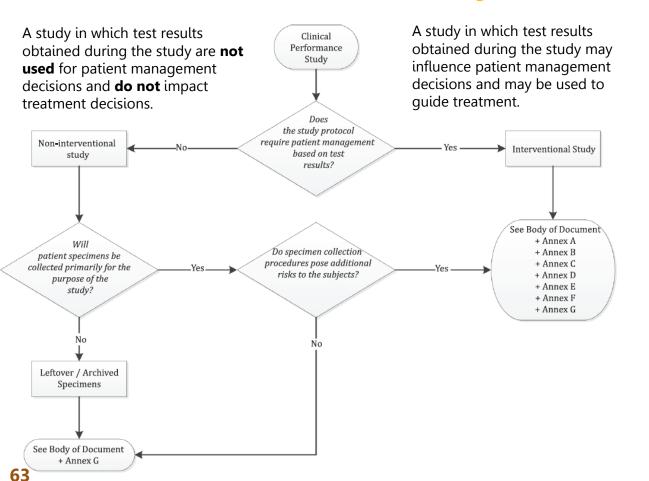
ISO

In vitro diagnostic medical devices — Clinical performance studies using specimens from human subjects — Good study practice

Good Study Practice [GSP]



Clinical Performance Study Flow Chart and ISO 20916



Annex	Title
Α	Additional general requirement for certain studies
В	Clinical performance study protocol
С	Investigator brochure
D	Clinical performance study report
Е	Communication with EC
F	Inform consent
G	Adverse event categorization
Н	Good Clinical Performance Study Documentation
- 1	Auditing

ตัวอย่าง Clinical Investigation Standard (Non-IVD)

Standard	Name Name
ISO 11979-7:2024	Ophthalmic implants - Intraocular lenses - Part 7: Clinical investigations of intraocular lenses for the correction of aphakia
ISO 11979-10:2018	Ophthalmic implants - Intraocular lenses - Part 10: Clinical investigations of intraocular lenses for correction of ametropia in phakic eyes
ISO 29943-1:2017	Condoms - Guidance on clinical studies - Part 1: Male condoms, clinical function studies based on self-reports
ISO 29943-2:2017	Condoms - Guidance on clinical studies - Part 2: Female condoms, clinical function studies based on self-reports
ISO 15798:2022	Ophthalmic implants - Ophthalmic viscosurgical devices

เช่น มีข้อกำหนดเกี่ยวกับ study design, variables, duration of investigation, inclusion and exclusion criteria, Comparator (control) ฯลฯ

ตัวอย่าง Clinical Performance Standard (IVD)

Topic	Standard	Output	Responsibility
Performance evaluation of IVD	EN 13612:2002	Report	Manufacturer
Good Study Practice	ISO 20916	Report	Manufacturer
Clinical accuracy	CLSI EP24	Report	Manufacturer
Qualitative (Sensitivity, Specificity) method comparison	CLSI EP12 A2	Report	Manufacturer
Quantitative accuracy R ² (method comparison) validation	CLSI EP09	Report	Manufacturer



ผลิตโดยสถานที่ผลิตที่ได้รับการรับรอง ระบบคุณภาพการผลิต คมพ. เช่น ISO 13485, GMP_ Transition
Period

เป็น initial production lot/batch [ไม่ใช lab scale]

Design Verification (Pre-clinical Study)

เพื่อยืนยัน Performance and Safety



Risk Management ISO 14971:2019

เครื่องมือแพทย์ &
Clinical procedure ตามที่ระบุใน CIP และ
กระบวนการศึกษาวิจัยทางคลินิก

Scope of ISO 13485Certificate



1. Manufacturing Process:

- Design and development
- Manufacturing/production

2. Medical Device



Scope of certification:

Design and development, manufacturing, distribution and contract manufacturing of implants and catheters as well as of systems and accessories for urological and endourological products

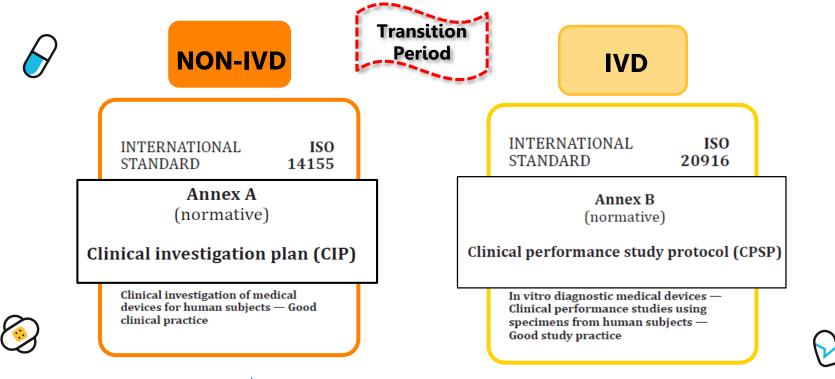
Certified location:

(further locations see annex)



Clinical Investigation Plan/Clinical Performance Study Protocol

- 1. Clinical Investigation Plan: content shall conform to Annex A of ISO 14155:2020
- 2. Clinical Performance Study Protocol: content shall conform to Annex B of ISO 20916

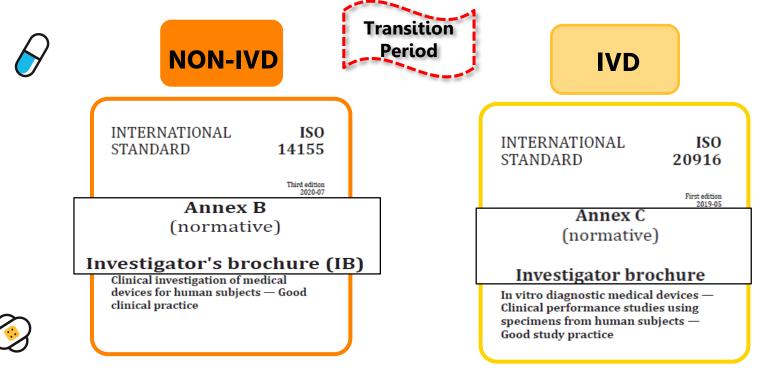


Investigator's brochure

1. Non-IVD: content shall conform to Annex B of ISO 14155:2020



2. IVD: content shall conform to Annex C of ISO 20916:2019





Good Study Practice [GSP]

Responsibilities of Sponsor



ข้อกำหนด 9.1 Clinical Quality Management (ISO 14155)

Quality management principles shall apply to the processes of the clinical investigation to ensure that the clinical investigation is designed, conducted, and monitored, and that data are generated, documented, recorded, evaluated, and reported in compliance with this document, the CIP, any subsequent amendment(s), and any other applicable standards and in accordance with regulatory requirements. The sponsor shall

- a) implement and maintain written clinical quality procedures,
- b) maintain records to document the compliance of all parties involved in the clinical investigation,
- c) ensure that the auditing requirements of $\frac{7.11}{1}$ are met, if applicable, and
- d) justify and document significant exceptions to the requirements of this document (see <u>Annex I</u> for examples of exemptions).

Clinical quality procedures can be integrated in the applicable sections of the sponsor's overall quality system.

NOTE For further information, see ISO 13485 or equivalent regulatory requirements.

Responsibilities of Sponsor

ข้อกำหนด 6.7 Monitoring Plan (ISO 14155) (1)

Transition Period

The sponsor shall determine the extent and nature of monitoring appropriate for the clinical investigation based on the risk assessment (see $\underline{6.2}$). The extent and nature of the monitoring, including the strategy for source data verification versus centralized data review (evaluation without visiting the investigation site), subject protection and timely reporting, shall be based on the objective, design, complexity, size, critical data points and endpoints of the clinical investigation and the degree of deviation from normal clinical practice – risk-based monitoring.

NOTE 1 Monitoring methods can differ between countries and arrangements for source data verification are subject to national or regional regulations regarding personal data protection.

NOTE 2 Activities of centralized monitoring can include, but are not limited to, examining data quality, remote contact with the investigation site, EC renewals, adverse event review, DMC review, and investigational device accountability.







ข้อกำหนด 6.7 Monitoring Plan (ISO 14155) (2)



In general, there is a need for on-site monitoring throughout the clinical investigation. Centralized monitoring can be performed in addition to complement on-site monitoring. In exceptional circumstances, the sponsor can determine that centralized monitoring in conjunction with procedures such as investigator's documented training, meetings, and extensive written guidance or telephone communication, can ensure appropriate conduct of the clinical investigation. In such circumstances, the sponsor shall provide a justification for omitting the source data verification. In addition, the sponsor shall ensure that the processes and expectations for site record keeping, data entry, reporting are well-defined and ensure timely access to clinical data and supporting documentation.

The sponsor shall ensure, through oversight of the clinical investigation and timely adverse event reporting, that unanticipated adverse device effects are identified and investigated rapidly so that, where necessary, additional risk control measures can be implemented (see 7.4.4).









ข้อกำหนด 6.7 Monitoring Plan (ISO 14155) (3)

Results of the risk assessment shall be used to develop a risk-based monitoring plan and a supporting rationale. The monitoring plan shall describe:

- a) the risks associated with the clinical investigation (see 6.2.3) and adequate information on relevant risk control measures;
- b) the processes that need to be monitored including data that is required to be verified in source documents;
- c) the monitoring methods (on-site, a combination of on-site and where justified, centralized monitoring, as appropriate);







Transition Period

ข้อกำหนด 6.7 Monitoring Plan (ISO 14155) (4)

Results of the risk assessment shall be used to develop a risk-based monitoring plan and a supporting rationale. The monitoring plan shall describe:

- d) the responsibilities;
- e) the procedures and requirements for the investigation's oversight;
- f) the methods for documenting and communicating monitoring results;
- g) the methods for obtaining compliance;
- h) the process for escalation in case of continuous or egregious non-compliance;
- those aspects of the clinical investigation which need special attention because if performed incorrectly or inadequately, would compromise the protection of human subjects or the integrity of the data;
- j) the special requirements regarding personal data protection.

The monitoring plan shall be tailored according to the stage of clinical development and the type of clinical investigation (see Reference [11]).



ข้อกำหนด 5.4 Registration in publicly accessible database (ISO 14155)

In accordance with the Declaration of Helsinki, a description of the clinical investigation shall be registered in a publicly accessible database before the start of recruitment activities and the content shall be updated throughout the conduct of the clinical investigation and the results entered at completion of the clinical investigation.

NOTE National regulations can apply concerning the timing of registration or updating of the contents.





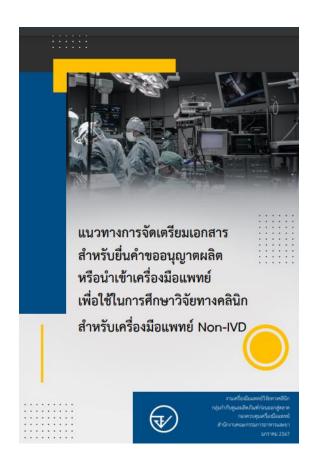


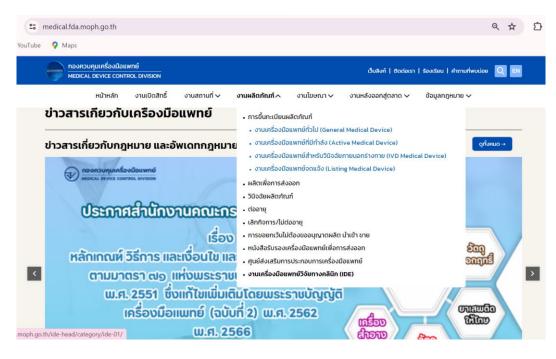
IDE Application Guideline











IDE Application Guideline

การยื่นคำขออนุญาตผลิตหรือนำเข้าเครื่องมือแพทย์ เพื่อใช้ในการศึกษาวิจัยทางคลินิก	5
1. การผลิตหรือนำเข้าเครื่องมือแพทย์เพื่อใช้ในการศึกษาวิจัยทางคลินิก	5
2. ข้อกำหนดเกี่ยวกับผู้ยื่นคำขอ	6
 ขั้นตอนการยื่นคำขออนุญาตผลิตหรือนำเข้าเครื่องมือแพทย์ เพื่อใช้ในการศึกษาวิจัยทางคลินิก 	6
4. คำแนะนำในการกรอกข้อมูลในแบบ ย.พ. 1 (หน้าคำขอในระบบ e-submission)	9
5. ระยะเวลาในการพิจารณาคำขอ	10
6. ค่าธรรมเนียมในการยื่นคำขอ	10
เอกสารประกอบคำขอผลิตหรือนำเข้าเครื่องมือแพทย์เพื่อใช้ในการศึกษาวิจัยทางคลินิก	11
1. Device Description (รายละเอียดเครื่องมือแพทย์)	11
2. Clinical investigation plan (แผนการศึกษาวิจัยทางคลินิก)	16
 สำเนาหนังสืออนุมัติการวิจัยทางคลินิกจากคณะกรรมการจริยธรรมการวิจัยในคน (Human Research Ethics Committee) ที่สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาให้ การยอมรับ 	16
4. Investigator's brochure (เอกสารคู่มือผู้วิจัย)	17
 หนังสือรับรองของผู้วิจัยหลักหรือสถาบันที่ทำการวิจัย 	

เอก	สารประกอบคำขอผลิตหรือนำเข้าเครื่องมือแพทย์เพื่อใช้ในการศึกษาวิจัยทางคลินิก (ต่อ))
	6. หนังสือรับรองของผู้ผลิตเครื่องมือแพทย์ในประเทศไทยหรือผู้นำเข้าเครื่องมือแพทย์	18
	 Risk Management Files (เอกสารการจัดการความเสี่ยงซึ่งดำเนินการจัดการความ เสี่ยงตลอดวงจรชีวิตของเครื่องมือแพทย์) 	18
	8. ISO 13485/GMP Certificate (สำเนาหนังสือรับรองคุณภาพการผลิตเครื่องมือแพทย์)	19
	 เอกสาร/หลักฐานแสดงสมรรถนะการทำงาน ประสิทธิภาพ และความปลอดภัยของ เครื่องมือแพทย์ 	20
	10. Clinical Quality management System (ระบบการจัดการคุณภาพของการ ศึกษาวิจัยทางคลินิก)	23
	11. Clinical Investigation Monitoring Plan (แผนการติดตามการศึกษาวิจัยทาง คลินิก)	23
หน้	าที่และความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้องกับการศึกษาวิจัยเครื่องมือแพทย์ทางคลินิก	24
	- ผู้หลิต	24
	- ผู้ผลิต ผู้นำเข้า นักวิจัย และผู้สนับสนุนการวิจัย	25
	- ผู้สนับสนุนการวิจัย	26
คำเ	แนะนำสำหรับผู้ผลิตเครื่องมือแพทย์ หรือนวัตกร (innovator)	31
	- ก่อนเริ่มออกแบบและพัฒนาเครื่องมือแพทย์	31
	- ก่อนเริ่มวางแผนการศึกษาวิจัยเครื่องมือแพทย์ทางคลินิก	34
	1. การทวนสอบความถูกต้องของการออกแบบ (design verification)	34
	2. การประเมินทางคลินิก (clinical evaluation)	50





SCAN ME

ขั้นตอนการยื่นคำขอผลิต/นำเข้า คมพ. 🔇 เพื่อใช้ในการศึกษาวิจัยทางคลินิก







*ยื่นคำขอคู่ขนาน กับการขอรับรองจริยธรรมการวิจัยกับ EC/IRB ได้



สร้างบัญชีผู้ใช้งาน Open ID [สร้าง username & password]

- 1) ลงทะเบียนผ่านระบบ Skynet ของ อย
- 2) ลงทะเบียนบนเว็บไซต์สำนักงานพัฒนา รัฐบาลดิจิทัล



ขอเปิดสิทธิ์เข้าใช้งาน ระบบ E-SUBMISSION [SKY-NET]

ช่องทางการยืนเอกสาร

- ยื่นเอกสารด้วยตนเอง
- ส่งทางไปรษณีย์ งานเปิดสิทธิ์ กองควบคุมเครื่องมือ แพทย์ ชั้น 3 อาคาร 6 สำนักงาน คณะกรรมการอาหารและยา



ยื่นคำขออนุญาต ผลิตหรือนำเข้า คมพ. เพื่อใช้ในการวิจัยทางคลินิก ຈະນນ E-SUBMISSION

กรณีเป็น multi-site study ซึ่งใช้ แผนการศึกษาวิจัยทางคลินิกเดียวกัน โต้องมีรหัสโครงการวิจัย&ชื่อโครงการ วิจัยเดียวกัน] ให้ยื่นคำขอเดียว ไม่ต้อง แยกยื่นคำขอของแต่ละ site



*เฉพาะกรณีนำเข้า ยื่นคำขอใบรับแจ้งการนำเข้า ผลิตภัณฑ์สุขภาพ [License Per Invoice,LPI] ต่อกองด่านอาหารและยา

Application Submission Route



Design Validation (Clinical Investigation/Clinical Performance Study) เพื่อใช้สนับสนุน performance and safety ในการขึ้นทะเบียนเครื่องมือแพทย์กับ อย.

ผู้ยืนคำขอ ได้แก่ Sponsor, Importer, Manufacturer, Innovator, Investigator

้ในหน้าคำขอ หัวข้อวัตถุประสงค์ คลิกเลือก เช่น

- 1. ผลิตเครื่องมือแพทย์ในปริมาณเท่าที่จำเป็นเพื่อใช้ในการวิจัยทางคลินิก 27 (5) กรณีการศึกษาวิจัยเครื่องมือแพทย์ในคน
- **2. นำเข้า**เครื่องมือแพทย์ในปริมาณเท่าที่จำเป็นเพื่อใช้ในการวิจัยทางคลินิก 27 (5) กรณีการศึกษาวิจัยเครื่องมือแพทย์ในคน

ผู้วิจัยจะเริ่มดำเนินการวิจัยได้ ก็ต่อเมื่อ

- 1้. อย. อนุญาตให้ผลิตหรือนำเข้าเครื่องมือแพทย์เพื่อใช้ในการวิจัยทางคลินิก
- 2. โครงการวิจัยเครื่องมือแพทย์ทางคลินิก ได้รับการรับรองจริยธรรมการวิจัยโดย EC/IRB ที่ อย. ให้การยอมรับ
- 3. sponsor ต้องแจ้งเป็นหนังสือต่อ อย. อย่างน้อย 15 วันก่อนเริ่มดำเนินการวิจัย

ระยะเวลาในการพิจารณาคำขอ





รายละเอียด	ระยะเวลา (วัน)
การตรวจสอบความครบถ้วนของเอกสาร ประกอบคำขอ	15
การประเมินสมรรถนะการทำงาน และความ ปลอดภัยของเครื่องมือแพทย์วิจัยทางคลินิก โดยผู้เชี่ยวชาญภายในและภายนอก	60





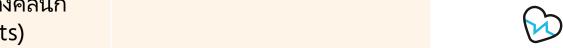
ค่าธรรมเนียมในการยื่นคำขอ





รายละเอียด	ค่าธรรมเนียม (บาท)
ค่าธรรมเนียมการยื่นคำขอ	ฟรี
ค่าธรรมเนียมในการประเมิน เอกสารวิชาการ	15,000
ค่าธรรมเนียมใบอนุญาตผลิตหรือ นำเช้าเครื่องมือแพทย์ เพื่อใช้ใน การศึกษาวิจัยทางคลินิก	ฟรี
ค่าใช้จ่าย กรณีประเมินการ ศึกษาวิจัยเครื่องมือแพทย์	25,000 บาท/คน/วัน รวมแล้วไม่เกิน 504,000 บาท/คำ
[GCP Inspection] ทางคลินิก (Protocol + Site visits)	ขอ







รายชื่อคณะกรรมการพิจารณาจริยธรรมการวิจัยในคนที่ อย. ให้การยอมรับ [recognized EC/IRB ของกองยา]

เลขที่หนังสือ แสดงการยอมรับ	EC/IRB	การยอมรับสิ้นสุด ณ วันที่
3/2563	คณะกรรมการจริยธรรมการวิจัยในคน กรุงเทพมหานคร	7 กันยายน 2567
1/2564	คณะกรรมการพิจารณาจริยธรรมการวิจัยในคน โรงพยาบาลศรีธัญญา	26 มกราคม 2568
1/2565	คณะกรรมการจริยธรรมการทำวิจัยในมนุษย์ โรงพยาบาลสระบุรี	20 มกราคม 2569
2/2565	คณะกรรมการจริยธรรมการวิจัยในคน มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์ สาขาแพทยศาสตร์	31 ตุลาคม 2569
3/2565	คณะกรรมการพิจารณาจริยธรรมการวิจัยในมนุษย์ โรงพยาบาลหาดใหญ่	10 พฤศจิกายน 2569
1/2566	คณะกรรมการจริยธรรมการวิจัยในมนุษย์ สถาบันพัฒนาการคุ้มครองการ วิจัยในมนุษย์	14 มีนาคม 2570
2/2566	คณะกรรมการจริยธรรมการวิจัยในคน คณะแพทยศาสตร์ศิริราชพยาบาล	14 มีนาคม 2570
3/2566	คณะกรรมการพิจารณาการวิจัย ประจำสถาบันโรงพยาบาลบำรุงราษฎร์ อินเตอร์เนชั่นแนล	14 มีนาคม 2570

รายชื่อคณะกรรมการพิจารณาจริยธรรมการวิจัยในคนที่ อย. ให้การยอมรับ

[recognized EC/IRB ของกองยา]		
เลขที่หนังสือ แสดงการยอมรับ	EC/IRB	การยอมรับสิ้นสุด ณ วันที่
4/2566	คณะกรรมการพิจารณาจริยธรรมการวิจัยในคนที่พิจารณาโครงการวิจัยทาง คลินิกเกี่ยวกับยา สถาบันสุขภาพเด็กแห่งชาติมหาราชินี	20 มิถุนายน 2570
5/2566	คณะกรรมการจริยธรรมการวิจัยในคน คณะแพทยศาสตร์โรงพยาบาล รามาธิบดี	31 มกราคม 2570
6/2566	คณะกรรมการพิจารณาการศึกษาวิจัยในคน กระทรวงสาธารณสุข	6 มีนาคม 2570
7/2566	คณะอนุกรรมการพิจารณาโครงการวิจัย กรมแพทย์ทหารบก	29 พฤศจิกายน 2570
8/2566	คณะกรรมการพิจารณาการศึกษาวิจัยในคน ด้านการแพทย์แผนไทยและ การแพทย์ทางเลือก	20 มิถุนายน 2570
9/2566	คณะกรรมการพิทักษ์สิทธิ์สวัสดิภาพและป้องกันภยันตรายในการวิจัยกับ มนุษย์ สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์สุขภาพ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่	27 สิงหาคม 2570
10/2566	คณะกรรมการจริยธรรมการวิจัยในคนชุดกลาง มหาวิทยาลัยมหิดล	11 มีนาคม 2570
11/2566	คณะกรรมการจริยธรรมการวิจัยในมนุษย์ มหาวิทยาลัยแม่ฟ้าหลวง	27 สิงหาคม 2570
12/2566	คณะกรรมการจริยธรรมการวิจัยในคน โรงพยาบาลกรุงเทพสำนักงานใหญ่	6 กุมภาพันธ์ 2570

รายชื่อคณะกรรมการพิจารณาจริยธรรมการวิจัยในคนที่ อย. ให้การยอมรับ [recognized EC/IRB ของกองยา]

เลขที่หนังสือ แสดงการยอมรับ	EC/IRB	การยอมรับสิ้นสุด ณ วันที่
13/2566	คณะกรรมการจริยธรรมการวิจัย คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่	26 มิถุนายน 2570
14/2566	คณะกรรมการพิจารณาจริยธรรมการวิจัย คณะแพทยศาสตร์ จุฬาลงกรณ์ มหาวิทยาลัย	20 มิถุนายน 2570
15/2566	คณะกรรมการพิจารณาจริยธรรมการวิจัยในมนุษย์ คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์	26 กุมภาพันธ์ 2570
16/2566	คณะกรรมการจริยธรรมการวิจัยในมนุษย์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น ชุดที่ 1	31 มกราคม 2570
17/2566	คณะกรรมการจริยธรรมการวิจัยในคน คณะเวชศาสตร์เขตร้อน มหาวิทยาลัยมหิดล	21 สิงหาคม 2570



รายชื่อคณะกรรมการพิจารณาจริยธรรมการวิจัยในคนที่ อย. ให้การยอมรับ [recognized EC/IRB ของกองควบคุมเครื่องมือแพทย์]

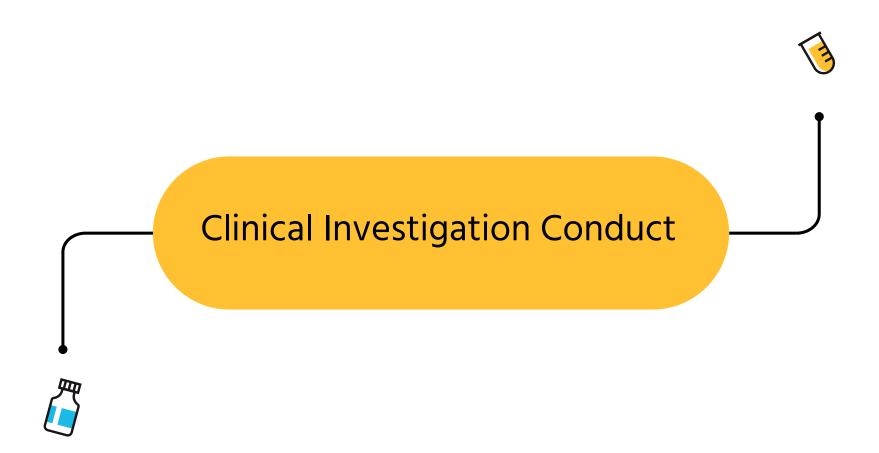
เลขที่หนังสือ แสดงการยอมรับ	EC/IRB	การยอมรับสิ้นสุด ณ วันที่
1/2567	คณะกรรมการจริยธรรมการวิจัยในคน กรุงเทพมหานคร	16 กรกฎาคม 2571
2/2567	คณะกรรมการจริยธรรมการวิจัยในมนุษย์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น ชุดที่ 4	16 กรกฎาคม 2571













- Clinical Quality Management System
- Registration in publicly accessible database
- On-site/Centralized Monitoring Plan

- IDE Application (S)
- Request for resuming the CI after suspension (H)
- Major Change Applications (H)

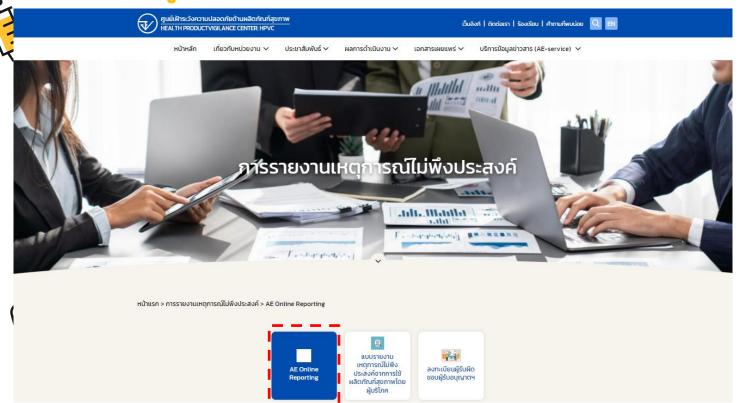
- Serious adverse effect (SAE) (S)
- Device deficiency with SAE potential **(S)**
- **Annual Progress** Report (H)
- Full Investigation Report (H)
- Remaining **Investigation Devices (H)**

Initiate Clinical

- Investigation (H)
- Suspend/Premature termination (H)
- Routine close out (H)

(H) = Hard Copy (S) = E-Submission

วิธีการรายงานอาการอันไม่พึงประสงค์ชนิดร้ายแรง หรือผลการทำงานอันผิดปกติของเครื่องมือแพทย์วิจัยทางคลินิกที่อาจ นำไปสู่อาการอันไม่พึงประสงค์ชนิดร้ายแรง



อาการอันไม่พึงประสงค์ชนิดร้ายแรง



1. เสียชีวิต

- 2. สุขภาพของอาสาสมัคร ผู้ใช้งานหรือบุคคลอื่นย่ำแย่ลงอย่างร้ายแรง ดังนี้
 - ก. เกิดความเจ็บป่วย หรือการบาดเจ็บที่เป็นอันตรายถึงแก่ชีวิต หรือ
- ข. สูญเสียสมรรถนะการทำงานของร่างกายหรือโครงสร้างของร่างกายเสียหายอย่างถาวร รวมทั้งการเกิดโรคเรื้อรัง หรือ
 - ค. ต้องเข้ารับการรักษาใน รพ. หรือเพิ่มระยะเวลาในการรักษาใน รพ. นานขึ้น หรือ
- ง. ต้องได้รับยาหรือการผ่าตัดเพื่อป้องกันความเจ็บป่วยหรือการบาดเจ็บที่เป็นอันตรายถึง แก่ชีวิต หรือการสูญเสียสมรรถภาพการทำงานของร่างกายเสียหายอย่างถาวร
- 3. หารกในครรภ์เกิดภาวะเครียด เสียชีวิต เกิดความพิการหรือความผิดปกติแต่กำเนิด รวมทั้งความบกพร่องทางร่างกายหรือจิตใจ

ผลการทำงานอันผิดปกติของเครื่องมือแพทย์วิจัยทางคลินิก ที่อาจนำไปสู่อาการอันไม่พึงประสงค์ชนิดร้ายแรง

การทำงานอันผิดปกติ หรือการเสื่อมสภาพในด้านเอกลักษณ์ (identity) คุณภาพ ความ ทนทาน ความเที่ยง การใช้งาน ความปลอดภัย หรือสมรรถนะการทำงานของเครื่องมือแพทย์ วิจัยทางคลินิก หรือข้อความที่ฉลากหรือเอกสารกำกับหรือคู่มือการใช้งานไม่ถูกต้องหรือไม่ ครบถ้วนสมบูรณ์ หรือข้อผิดพลาดจากการใช้งาน







กรอบระยะเวลาในการรายงาน

อาการอันไม่พึงประสงค์ชนิดร้ายแรง หรือ ผลการทำงานอันผิดปกติของเครื่องมือแพทย์วิจัยทางคลินิกที่อาจนำไปสู่อาการอันไม่พึงประสงค์ชนิดร้ายแรง

Type of AE	Harm	ระยะเวลา ในการรายงานครั้งแรก	ระยะเวลาในการส่ง รายงานฉบับสมบูรณ์
 อาการอันไม่พึง ประสงค์ชนิด ร้ายแรง 	 1.1 ส่งผลให้อาสาสมัครเสียชีวิต หรือเป็นอันตรายถึงชีวิต 	- ต้องรายงานทันทีที่เป็นไปได้ หรือ - อย่างช้าภายใน 3 วัน (นับจาก วันที่ได้รับข้อมูล)	Q
	1.2 ไม่ได้ส่งผลให้อาสาสมัคร เสียชีวิตหรือเป็นอันตรายถึงชีวิต	- ต้องรายงานภายใน 7 วัน (นับ จากวันที่ได้รับข้อมูล)	ภายใน 8 วัน นับจากวันที่ รายงานอาการอันไม่พึง ประสงค์ชนิดร้ายแรง หรือผล การทำงานอันผิดปกติของ
2. ผลการทำงาน อันผิดปกติของ เครื่องมือแพทย์ วิจัยทางคลินิกที่ อาจนำไปสู่อาการ อันไม่พึงประสงค์ ชนิดร้ายแรง	None	- ต้องรายงานทันทีที่เป็นไปได้ หรือ - อย่างช้าภายใน 15 วัน (นับจาก วันที่ได้รับข้อมูล)	เครื่องมือแพทย์วิจัยทางคลินิก ที่อาจนำไปสู่อาการอันไม่พึง ประสงค์ชนิดร้ายแรง

การเก็บรักษาเอกสาร/บันทึกข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับ การศึกษาวิจัยทางคลินิก และเครื่องมือแพทย์วิจัยทางคลินิก



รูปแบบเอกสาร	ระยะเวลาในการเก็บรักษาเอกสาร
1. เอกสารต้นฉบับ	เท่ากับอายุ (life time) ของเครื่องมือแพทย์ แต่ไม่น้อยกว่า 2 ปี หลังจากส่งรายงานผลการศึกษาวิจัยทางคลินิก ต่อ อย.
2. เอกสาร electronics	ตลอดระยะเวลาที่เครื่องมือแพทย์วางขายในท้องตลาด







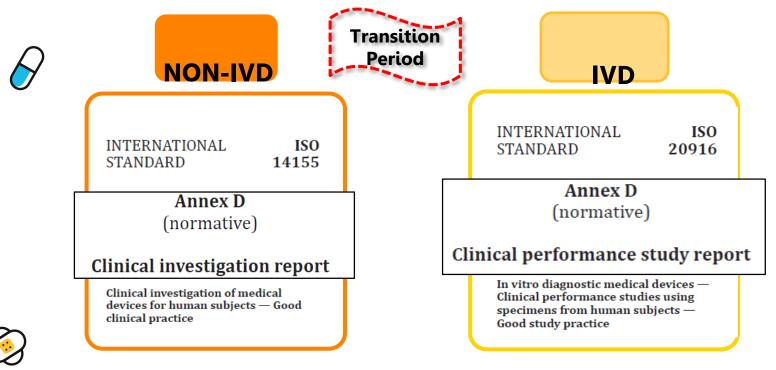
การรายงานข้อมูลอื่น ๆ

1. รายงานข้อมูลความปลอดภัยประจำปี ภายใน 31 มีนาคม ของปีถัดไป 1. อาการอันไม่พึงประสงค์ชนิดร้ายแรง หรือ 2. รายงานข้อมูลความปลอดภัยเมื่อยุติ หรือสิ้นสุดการวิจัย ภายใน 3 เดือน นับจากวันที่การวิจัย 2. ผลการทำงานอันผิดปกติของเครื่องมือแพทย์ วิจัยทางคลินิกที่อาจนำไปสู่อาการอันไม่พึง 3. รายงานความก้าวหน้า การดำเนินการศึกษาวิจัยทางคลินิก - ครั้งแรก เมื่อครบ 1 ปี นับจากวันที่ได้รับการรับรองหรืออนุมัติจาก recognized EC/IRB	ชื่อรายงาน	ระยะเวลาในการรายงาน	ข้อมูลที่ต้องรายงาน
 2. รายงานข้อมูลความปลอดภัยเมื่อยุติ หรือสิ้นสุด 3. รายงานความก้าวหน้า การดำเนินการศึกษาวิจัยทางคลินิก ได้รับการรับรองหรืออนุมัติจาก recognized EC/IRB - ต้องส่งรายงานความก้าวหน้าฯ เป็น ประจำทุกปี จนสิ้นสุดการวิจัย 4. รายงานการดำเนินการกับเครื่องมือ แพทย์ที่เหลืออยู่ ภายใน 30 วัน นับจากวันที่สิ้นสุดการ ศึกษาวิจัยทางคลินิกในประเทศไทย วิจัยทางคลินิกที่อาจนำไปสู่อาการอันไม่พึง ประสงค์ชนิดร้ายแรง วิจัยทางคลินิกที่อาจนำไปสู่อาการอันไม่พึง ประสงค์ชนิดร้ายแรง วิจัยทางคลินิกที่อาจนำไปสู่อาการอันไม่พึง ประสงค์ชนิดร้ายแรง วิจัยทางคลินิกที่อาจนำไปสู่อาการอันไม่พึง ประสงค์ชนิดร้ายแรง วิจัยทางคลินิกที่อาจนำไข่นางคลินิกที่อาจนำไข่นางคลินิกที่อาจนำไข่นางคลินิกที่อาจนำไข่นางคลินิกที่อาจนำไข่นางคลินิกที่อาจนำไข่นางคลินิกที่อาจนำไข่นางคลินิกที่อาจนำไข่นางคลินิกที่อาจนำไข่นางคลินิกที่ส่อการอำเนินการกับเครื่องมือ แพทย์ที่เหลืออยู่ เช่น การส่งกลับไปยังประเทศ ผู้ผลิต กระบวนการหรือวิธีในการทำลาย พร้อม 	1. รายงานข้อมูลความปลอดภัยประจำปี	ภายใน 31 มีนาคม ของปีถัดไป	
การดำเนินการศึกษาวิจัยทางคลินิก ได้รับการรับรองหรืออนุมัติจาก recognized EC/IRB - ต้องส่งรายงานความก้าวหน้าฯ เป็น ประจำทุกปี จนสิ้นสุดการวิจัย 4. รายงานการดำเนินการกับเครื่องมือ มายใน 30 วัน นับจากวันที่สิ้นสุดการ แพทย์ที่เหลืออยู่ ศึกษาวิจัยทางคลินิกในประเทศไทย นำเข้า 2. รายจะเอียดการดำเนินการกับเครื่องมือ แพทย์ที่เหลืออยู่ เช่น การส่งกลับไปยังประเทศ ผู้ผลิต กระบวนการหรือวิธีในการทำลาย พร้อม	2	y	วิจัยทางคลินิกที่อาจนำไปสู่อาการอันไม่พึง
แพทย์ที่เหลืออยู่ ศึกษาวิจัยทางคลินิกในประเทศไทย นำเข้า 2. รายละเอียดการดำเนินการกับเครื่องมือ แพทย์ที่เหลืออยู่ เช่น การส่งกลับไปยังประเทศ ผู้ผลิต กระบวนการหรือวิธีในการทำลาย พร้อม		ได้รับการรับรองหรืออนุมัติจาก recognized EC/IRB - ต้องส่งรายงานความก้าวหน้าฯ เป็น	
~	แพทย์ที่เหลืออยู่	ภายใน 30 วัน นับจากวันที่สิ้นสุดการ ศึกษาวิจัยทางคลินิกในประเทศไทย	นำเข้า 2. รายละเอียดการดำเนินการกับเครื่องมือ แพทย์ที่เหลืออยู่ เช่น การส่งกลับไปยังประเทศ ผู้ผลิต กระบวนการหรือวิธีในการทำลาย พร้อม

รายงานผลการศึกษาวิจัยทางคลินิก

- 1. Non-IVD: content shall conform to Annex D of ISO 14155:2020
- 2. IVD: content shall conform to Annex D of ISO 20916:2019







ต้องส่งรายงานผลการศึกษาวิจัยทางคลินิกฉบับสมบูรณ์ต่อ อย. ภายใน 1 ปี หลังจากวันที่ปิดโครงการศึกษาวิจัยทางคลินิกที่สถานที่วิจัยสุดท้ายในประเทศไทย

การแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับการศึกษาวิจัยทางคลินิก ต่อ อย. \infty







รายละเอียด	ระยะเวลาใน
1. Suspension or premature termination	กรณีที่มีการยุติการศึกษาวิจัยทางคลินิกก่อนกำหนดเวลาหรือถูก ระงับการวิจัยทางคลินิกไม่ว่าจะด้วยเหตุผลใดก็ตาม sponsor ต้องแจ้งต่อ อย. ให้ทราบโดยทันทีแต่ไม่เกินสิบวัน หลังจากที่ยุติการศึกษาวิจัยทางคลินิกหรือถูกระงับการศึกษาวิจัยทาง คลินิกพร้อมด้วยเหตุผลที่ยุติการวิจัยหรือถูกระงับการวิจัยและ มาตรการดำเนินการหลังจากที่ยุติการวิจัยหรือถูกระงับการวิจัย และ ต้องขออนุญาตสำนักงานคณะกรรมการอาหารและยาก่อนกลับมา ดำเนินงานวิจัยต่อ
2. การปิดโครงการวิจัยทางคลินิก	ภายใน 90 วันหลังจากวันที่ปิดโครงการศึกษาวิจัยทางคลินิก ที่สถานที่วิจัยสุดท้ายในประเทศไทย

0



ความรับผิดทางแพ่ง



- มาตรา 90 ผู้ได้รับการยกเว้นตามมาตรา 27 (5) ผู้ใดไม่ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขที่ รัฐมนตรีประกาศกำหนดตามมาตรา 27 วรรคสอง ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 100,000 บาท
- มาตรา 111 ผู้ผลิต ผู้นำเข้า ผู้สนับสนุนนการวิจัย หรือผู้วิจัยเครื่องมือแพทย์ที่ต้องมีการศึกษาวิจัย ทางคลินิก ผู้ใดไม่ปฏิบัติตามมาตรา 51 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 500,000 บาท























